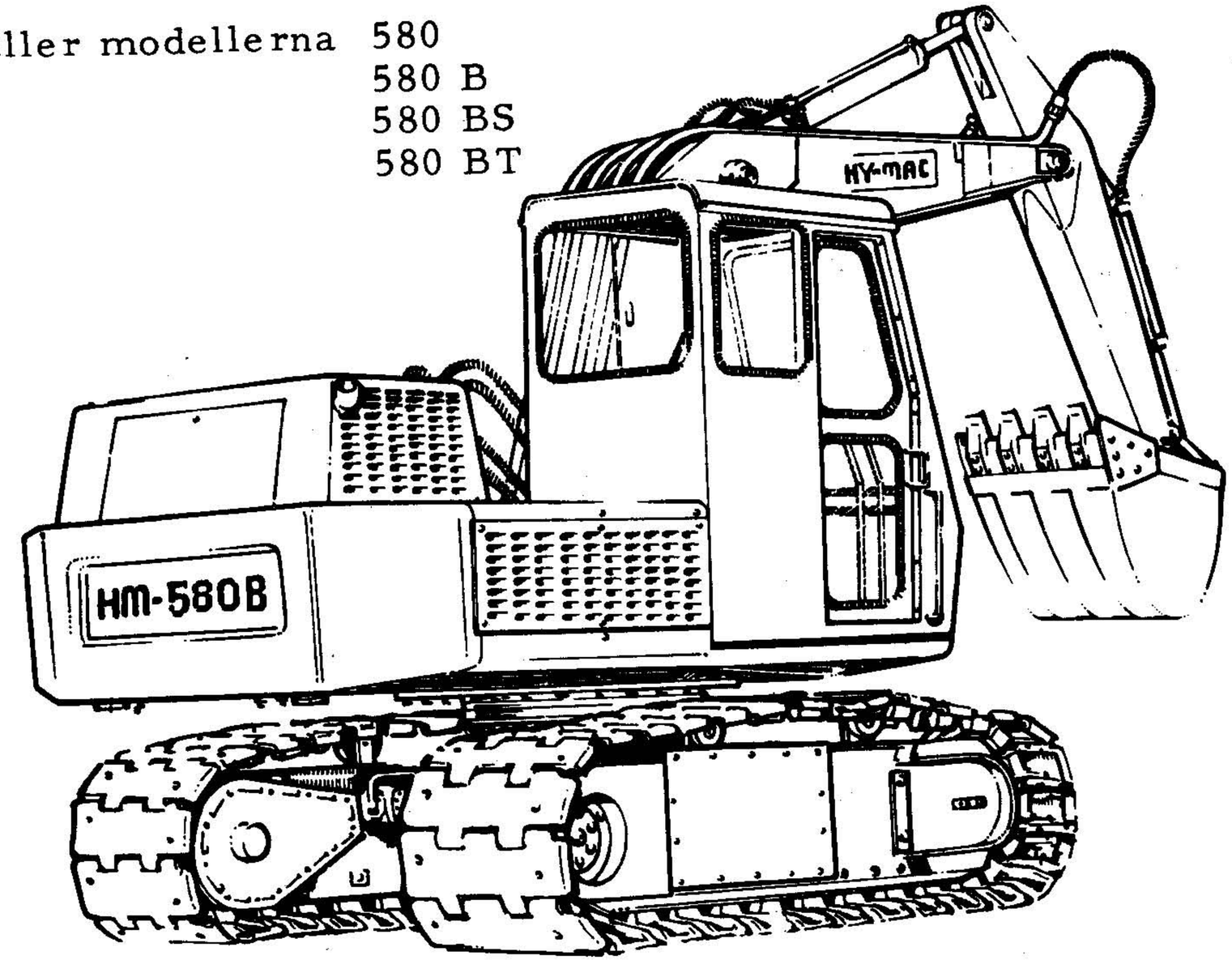
www.maskinisten.net

HYMAC 580 INSTRUKTIONSBOK

Gäller modellerna 580
580 B
580 BS
580 BT



HYMAC

HYMAC MASKIN AB

Karlsbodavägen 13 - 15 · Box 11083 · 161 11 BROMMA 11
Telefon 08/98 02 15 · Telex 11882
Göteborg 031/44 07 00 · Malmö 040/43 20 50 · Skellefteå 0910/170 80

www.maskinisten.net

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Sid.

INTRODUKTION 5
SPECIFIKATION OCH TEKNISKA DATA 6
Hydraulsystem 8
Svängrörelse, Motor, Drivband 9
Prestanda. Vikt, Mått 10
KÖRNING 13
Förberedelser, Manöverorgan, Grävning
HYDRAULSYSTEM 22
UNDERHÅLL 25
Underhållsschema ..... 27 - 29
JUSTERINGSANVISNINGAR
Band 38
Kylarvätska 40
Gasreglage 41
Bromsar 42

www.maskinisten.net

Leveransinstruktion och tillsyn

På varje ny HY-MAC utför vi kostnadsfritt en leveransinstruktion samt två fria tillsyner, den ena efter 200 och den andra efter 500 körtimmar. Förutsättningen är dock att tillsynen får ske under ordinarie arbetstid. Material i form av exempelvis oljor och filter ingår ej i åtagandet.

Att beakta vid beställning av reservdelar:

1. Uppge alltid maskinens serienummer.
2. Uppge reservdelsnummer enligt reservdelskatalogen.
3. Uppge korrekt godsadress och fraktsätt.

www.maskinisten.net

INTRODUKTION

HY-MAC grävmaskiner arbetar helt hydrauliskt. De är härigenom snabba och exakta i alla rörelser. Likaså är slitaget på rörliga delar mycket lågt.

Handboken beskriver de viktiga, men nödvändiga metoderna för körning och skötsel, som fordras för att maskinen skall ge Er en lång och bekymmersfri tjänst. Den har konstruerats för att ge bästa effektivitet och största livslängd med ett minimum av underhåll och stilleståndstid. Ett villkor härför är dock att den här handboken följs noggrannt. Läs igenom hela boken innan Ni startar första gången. Lägg speciellt märke till följande:

1. Följ instruktionerna för underhåll noggrannt.
2. Använd endast rekommenderade oljor och smörjfett.
3. Gör aldrig någonting som ens lätt kan skada hydraulcylindrar eller kolvstänger.
4. Framförallt - håll hydraulsystemet absolut rent! Byt filter enligt rekommendation. Rengör hydraultankarna en gång varje år.

   SMUTS FÖRSTÖR SNABBT ALL HYDRAULIK!

Er HY-MAC-representant är väl rustad för service av Er maskin när så erfordras. Notera nedan serienumret på maskinen och motornumret. Dessa måste uppges vid reservdelsbeställningar.

MASKINNR. ..... MOTORTYP ..... MOTOR SERIENR. .....

www.maskinisten.net

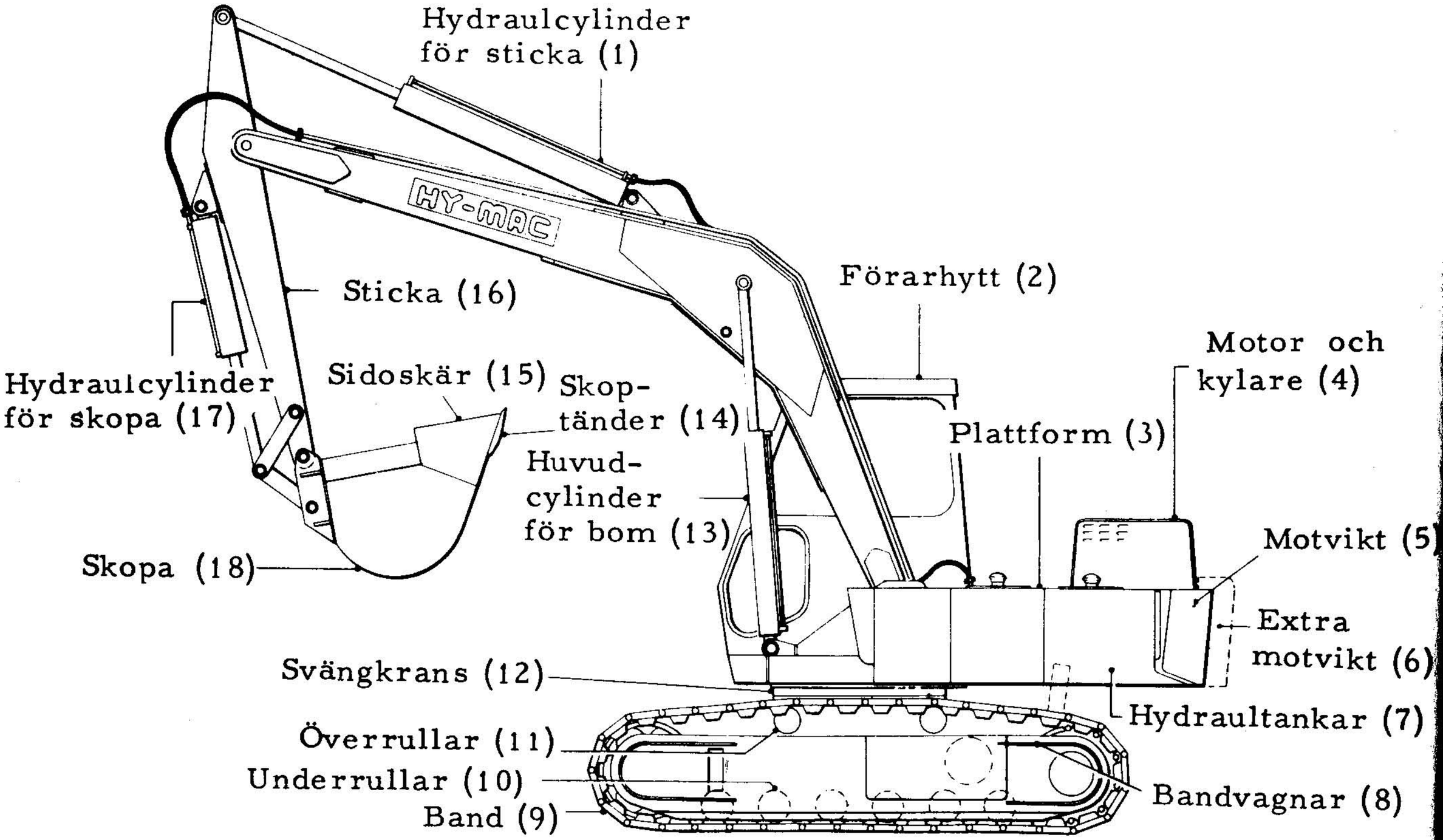


Fig 1

www.maskinisten.net

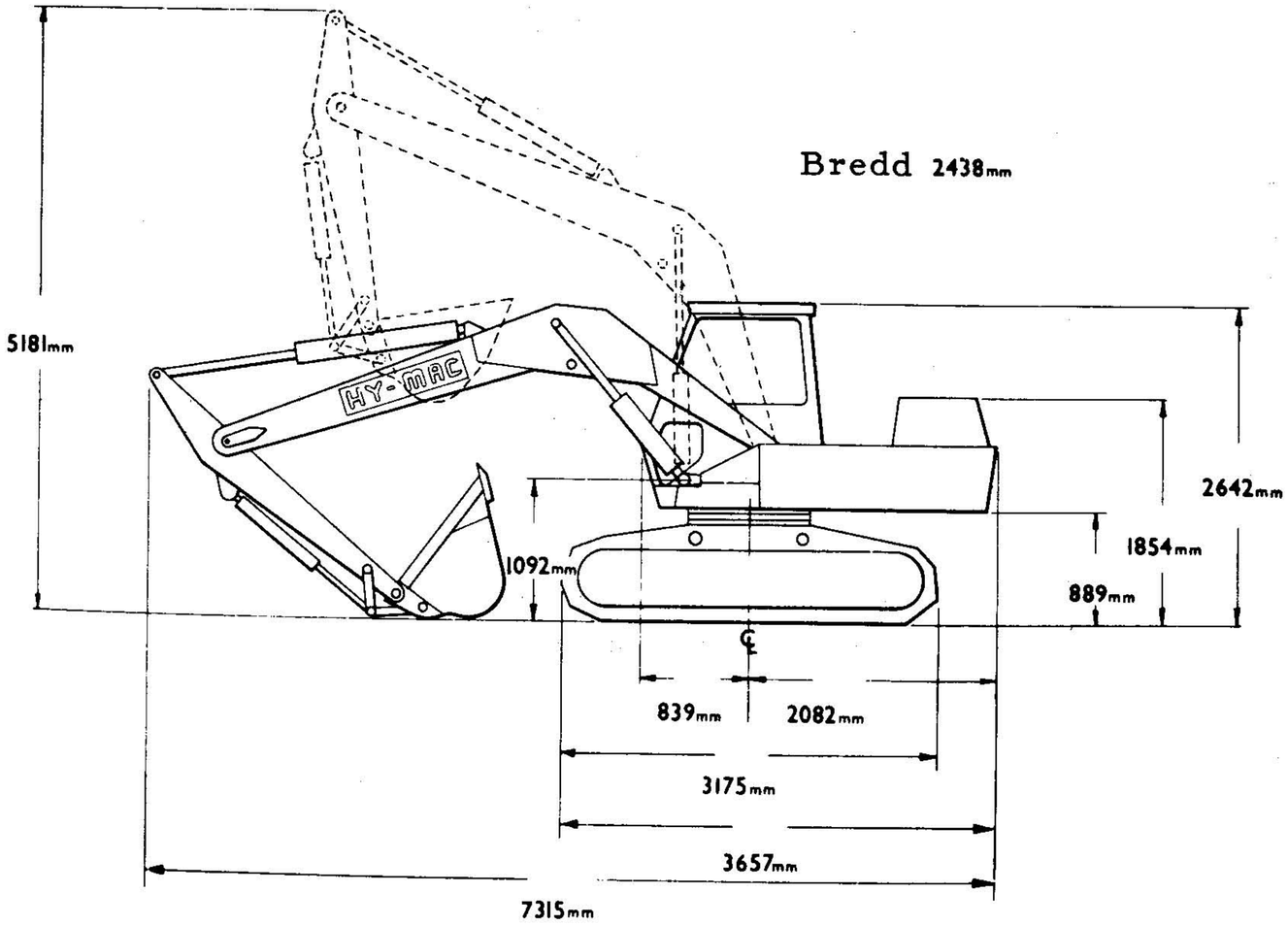
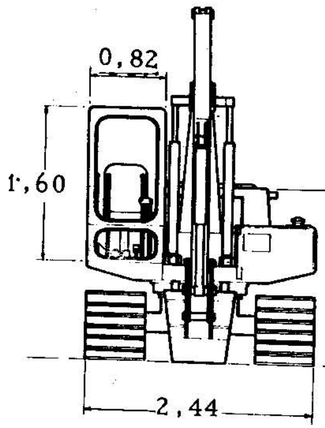


Fig 2



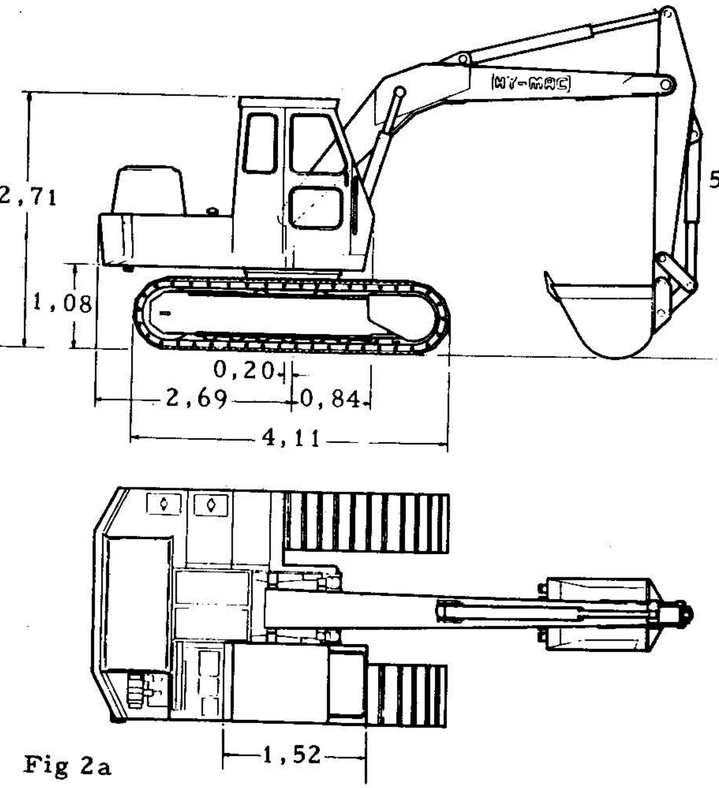


Fig 2a

www.maskinisten.net

SPECIFIKATION OCH TEKNISKA DATA. (Standardmaskin. Se fig. 2)

HYDRAULSYSTEM

Tre separata kretsar med gemensam huvudtank. Volym 386 liter.

HYDRAULPUMPAR av kugghjulstyp, 3 st.

Pump för svängmaskineriet	53 lit./min.
Pump för bom, skopa och vänster transport	165 lit./min.
Pump för sticka och höger transport	165 lit./min.
Arbetstryck för hydraulcylindrar och drivmotorer för band	123 kg/cm^2
Arbetstryck för svängmotor	175 kg/cm^2

MANÖVERVENTILER

2-sektioners ventil för manövrering av sticka och höger band.

3-sektioners ventil för manövrering av bom, skopa och vänster band.

2-sektioners ventil för manövrering av sväng och extra utrustning.

Säkerhetsventiler för bommens, skoparmens och svängmotorns kretsar.

HYDRAULCYLINDRAR

Bom, 2 st. dubbelverkande, diameter	102 mm
Skoparm, 1 st dubbelverkande, diameter	133 mm
Skopa, 1 st. dubbelverkande, diameter	133 mm
Max. brytkraft från skopcylinder	16.680 kg

www.maskinisten.net

SVÄNGRÖRELSE

Karusellsväng med hydraulisk motor. Invändig kuggkrans med pinjong driven från låghastighetsmotor. Max. svänghastighet 9 v/min. Svänglås manövrerat från hytten. Svängkransen är lagrad i ett "Roballo" dubbelradigt inkapslat speciallager utan centrumtapp. 1.006 mm i diameter.

MOTOR

Ford modell 2703E diesel 95 hk vid 2.250 v/min. Cylindervolym 5.416 cm^3, 6-cylindrig. Kompression 16:1.

ELEKTRISKT SYSTEM

12-volt med extra kraftig startmotor.

BANDAGGREGAT

	580 BS	580 BT
Total längd	3.175 mm	3.450 mm
Total bredd	2.438 mm	2.438 mm
Bandplattans bredd (standard)	610 mm	610 mm
Antal bandplattor per band	35	43

Reversibla hydraulmotorer för drivning av banden.

Automatisk broms med hydraulmanövrerad frigöring.

www.maskinisten.net

BANDRULLAR		
Överrullar, vardera sidan	2 st	2 st
Underrullar, vardera sidan	6 st	7 st
Rullar, och ledar-och drivhjul har tätade sfäriska rullager på modell BS. På modell BT är dessa detaljer engångssmorda.		
Rullar och ledarhjul har bussningar.		
	580 BS	580 BT
MAX. TRANSPORTHASTIGHET	2,4 km/tim	2,4 km/tim
STIGFÖRMÅGA	1:3	1:2,5
VIKT		
Totaltvikt med skopa	9.110 kg	10.600 kg
Marktryck med standard plattor	0,28 kp/cm^2	0,35 kp/cm^2
MÅTT		
Total längd med standardstickan i indraget läge	7,30 m	7,30 m
Total höjd	2,65 m	2,65 m
Total bredd med standardband	2,45 m	2,45 m

www.maskinisten.net

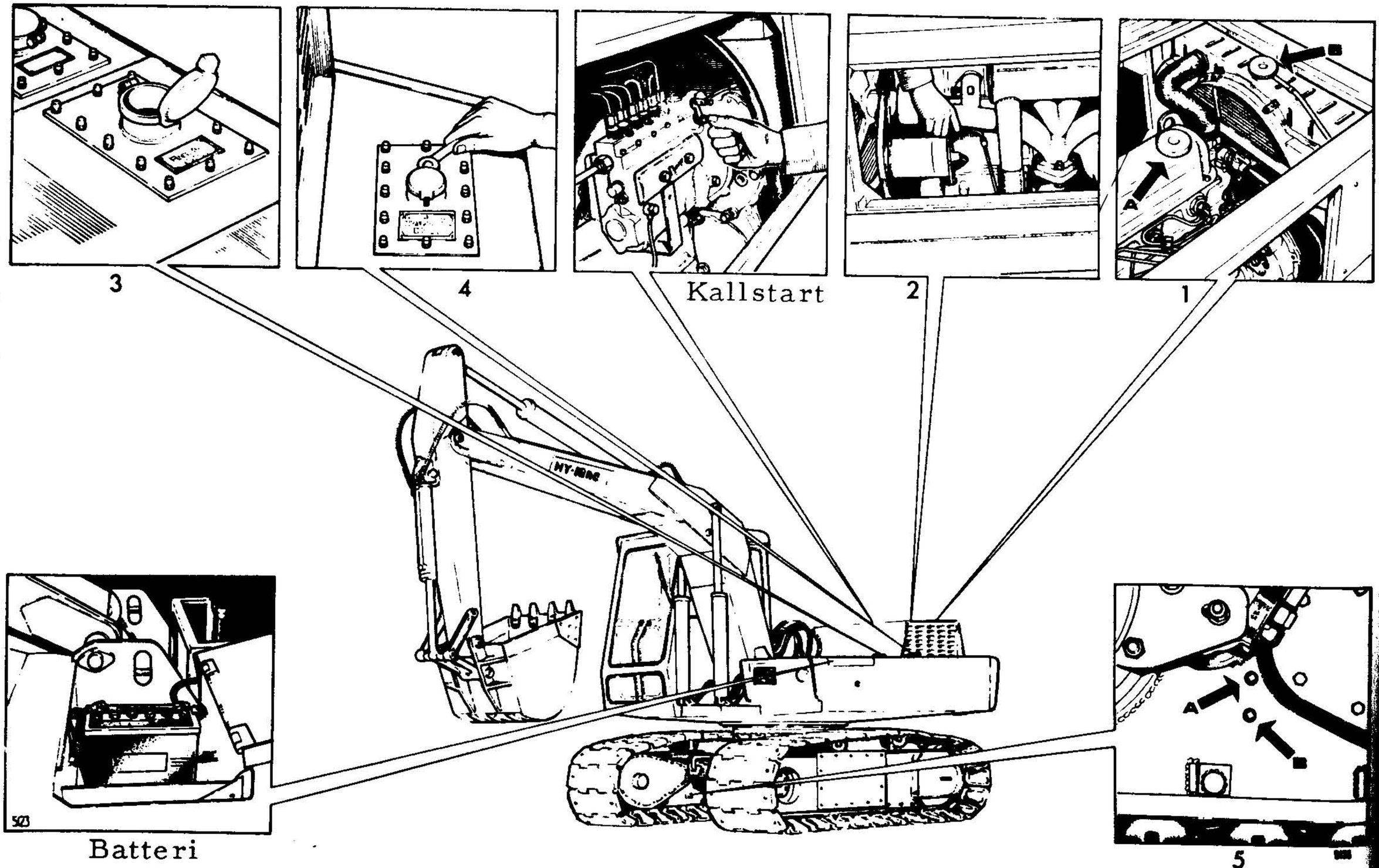


Fig 3

www.maskinisten.net

Hur man arbetar med maskinen

OBS! Det är mycket viktigt att man under de första dagarnas arbete kör maskinen försiktigt så att man får rätt inkörning på motor och hydraulmaskineri. Detta för att försäkra sig om lång och tillfredsställande tjänst hos maskinen.

Innan Ni startar maskinen:

1) Se till att kylaren är full med vatten (vintertid glykolblandning).
2) Se till att motoroljenivån är den rätta. Kontrollera med mätstickan.
3) Kontrollera att Ni har bränsle i tanken.
4) Kontrollera att hydraultanken är fylld upp till rätt nivå. Placera maskinen på jämn mark. För ut bomcylindrarna till ungefär hälften och för ut cylindrarna för stickan och skopan helt. I detta läge och i normala temperaturförhållanden skall tanken vara fylld upp till 10 cm under överkanten på tanken.
5) Kontrollera att Ni har rätt oljenivå i växellådorna och att alla smörjpunkter är rätt smorda.
6) Se till att alla spakar ligger i neutralläge.

Sedda från förarsätet sitter manöverorganen som fig. 4 visar och funktionerna på vart och ett är följande:

A. STRÖMSTÄLLARE FÖR VINDRUTETORKARE
B. STOPPREGLAGE FÖR MOTOR
D. GASREGLAGE

www.maskinisten.net

E. MANÖVERSPAK FÖR SKOPA OCH BOM. Genom att föra spaken i sidled får man skopan att vrida sig runt sin axel. Genom att föra spaken framåt eller bakåt höjer och sänker man bommen.

F&G MANÖVERSPAKAR FÖR BAND. Med dessa spakar manövrerar man höger och vänster drivmotor. Genom att föra båda spakarna framåt sätter man maskinen i rörelse framåt. Drager man båda spakarna bakåt backar maskinen. Varje spak kan användas oberoende av den andra för styrning och manövrering. Banden kan köras motroterande och bromsarna låser banden automatiskt så snart resp. manöverspak förs till neutralläge.

H. MANÖVERSPAK FÖR SVÄNG. Denna spak påverkar ventilen för svängmotorn.

J. EXTRA MANÖVERSPAK. Denna spak påverkar en ventil som kan användas till extra utrustning, som t.ex. roterande gripskopa. (Saknas på senare modeller).

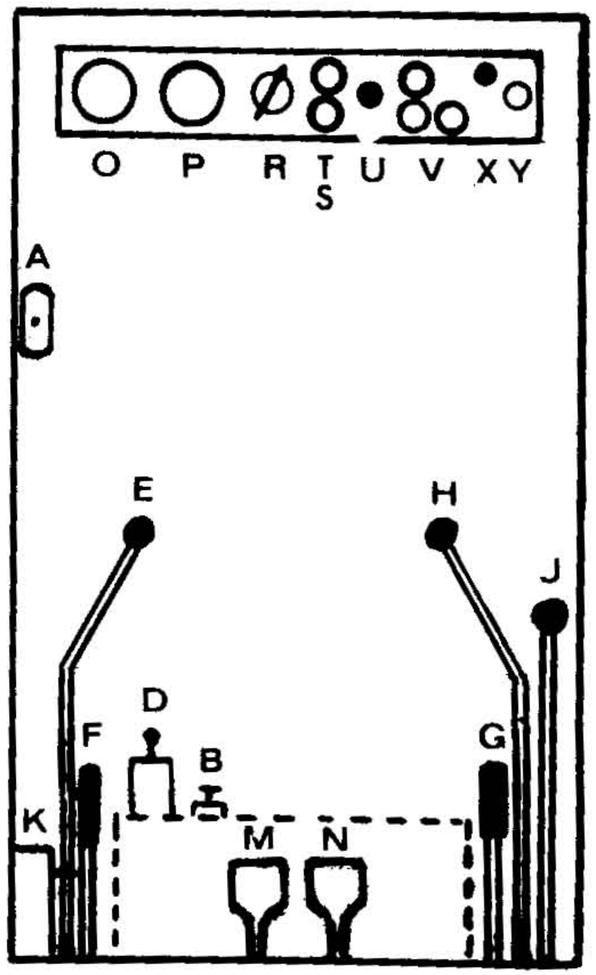


Fig 4

K. SVÄNGLÅS. Med denna spak låser man överbyggnaden i ett visst läge på svängkransen för att hindra icke önskad svängning. T.ex. vid transport av maskinen.
BROMSARNA är alltid ansatta (låsta) och frigörs automatiskt vid tillslag av resp. åkmotor (hydrauliskt).

M&N STICKANS PEDALER. Dessa påverkar stickans rörelser.

www.maskinisten.net

INSTRUMENTBRÄDA

O. AMPEREMÄTARE

P. TEMPERATURMÄTARE FÖR KYLVATTNET

R. TÄNDNINGSLÅS OCH STARTSTRÖMSTÄLLARE

T. LADDNINGSLAMPA

S. VARNINGSLAMPA FÖR MOTORNS OLJETRYCK

U. STRÖMSTÄLLARE FÖR HYTTBELYSNING

V. SÄKRINGAR

X. STRÖMSTÄLLARE FÖR BOMBELYSNING

Y. STRÖMSTÄLLARE FÖR ARBETSBELYSNING

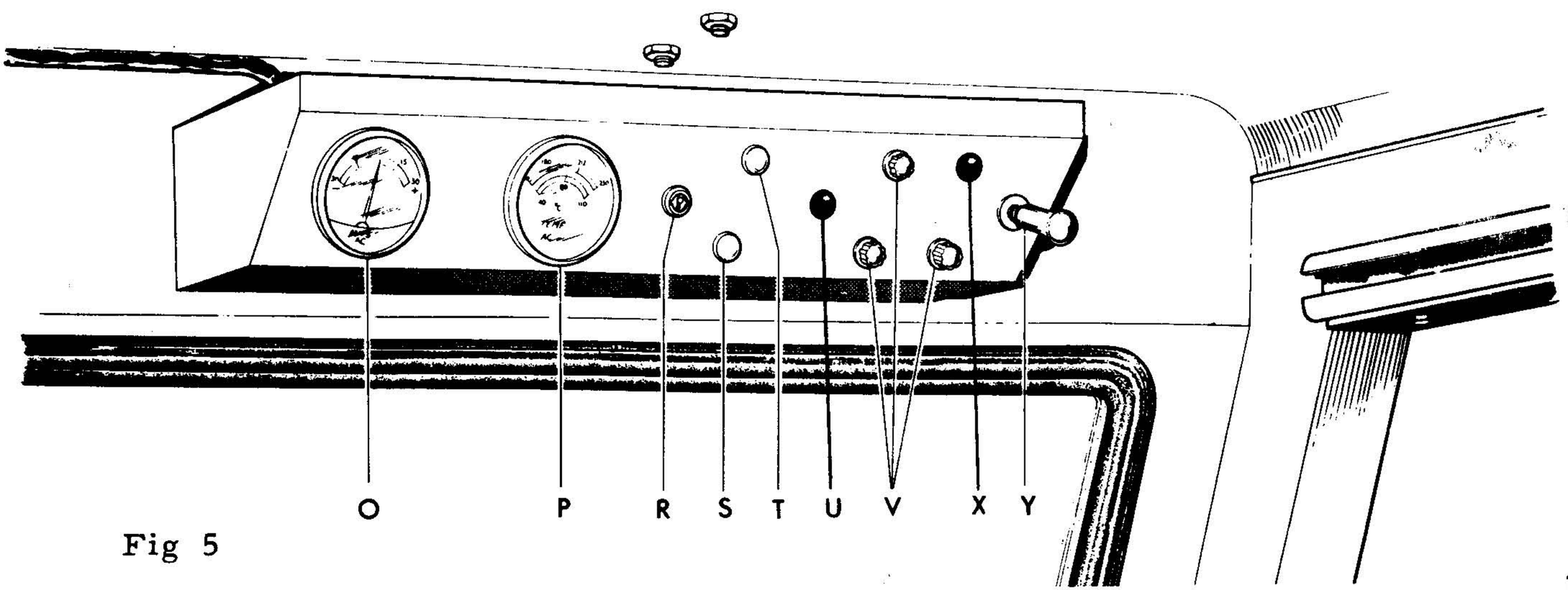
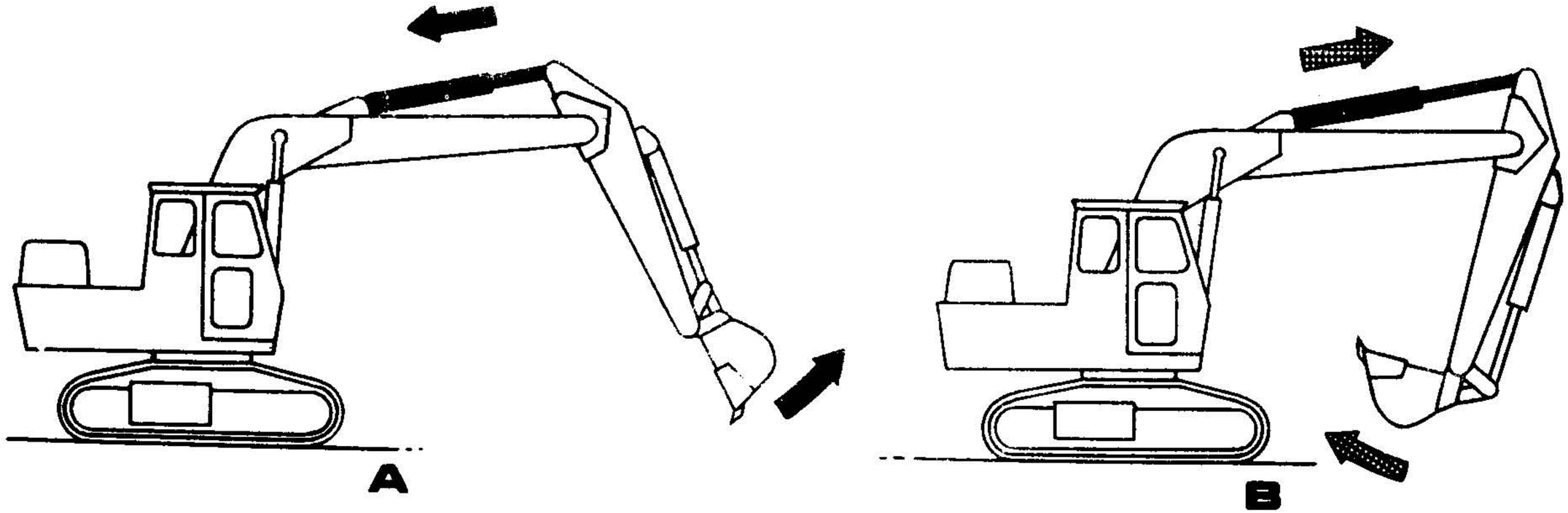


Fig 5

www.maskinisten.net



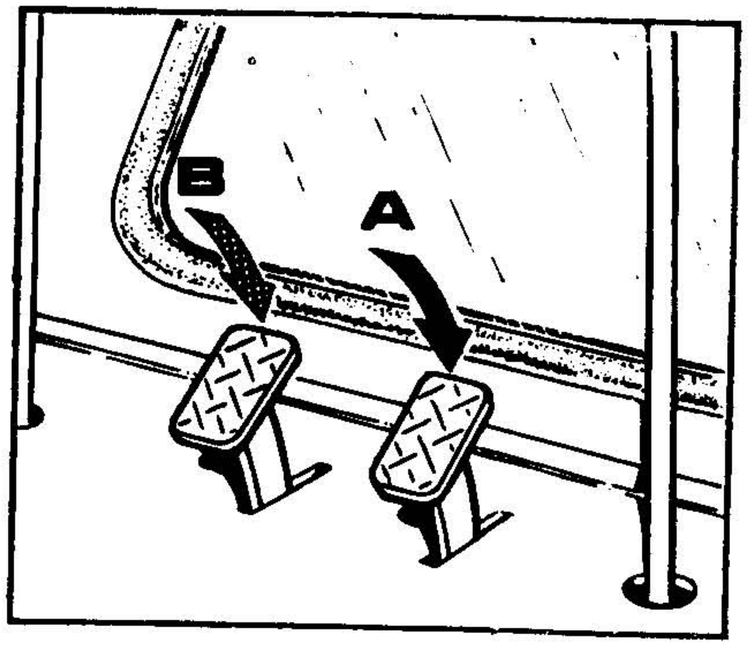


Fig 6

www.maskinisten.net

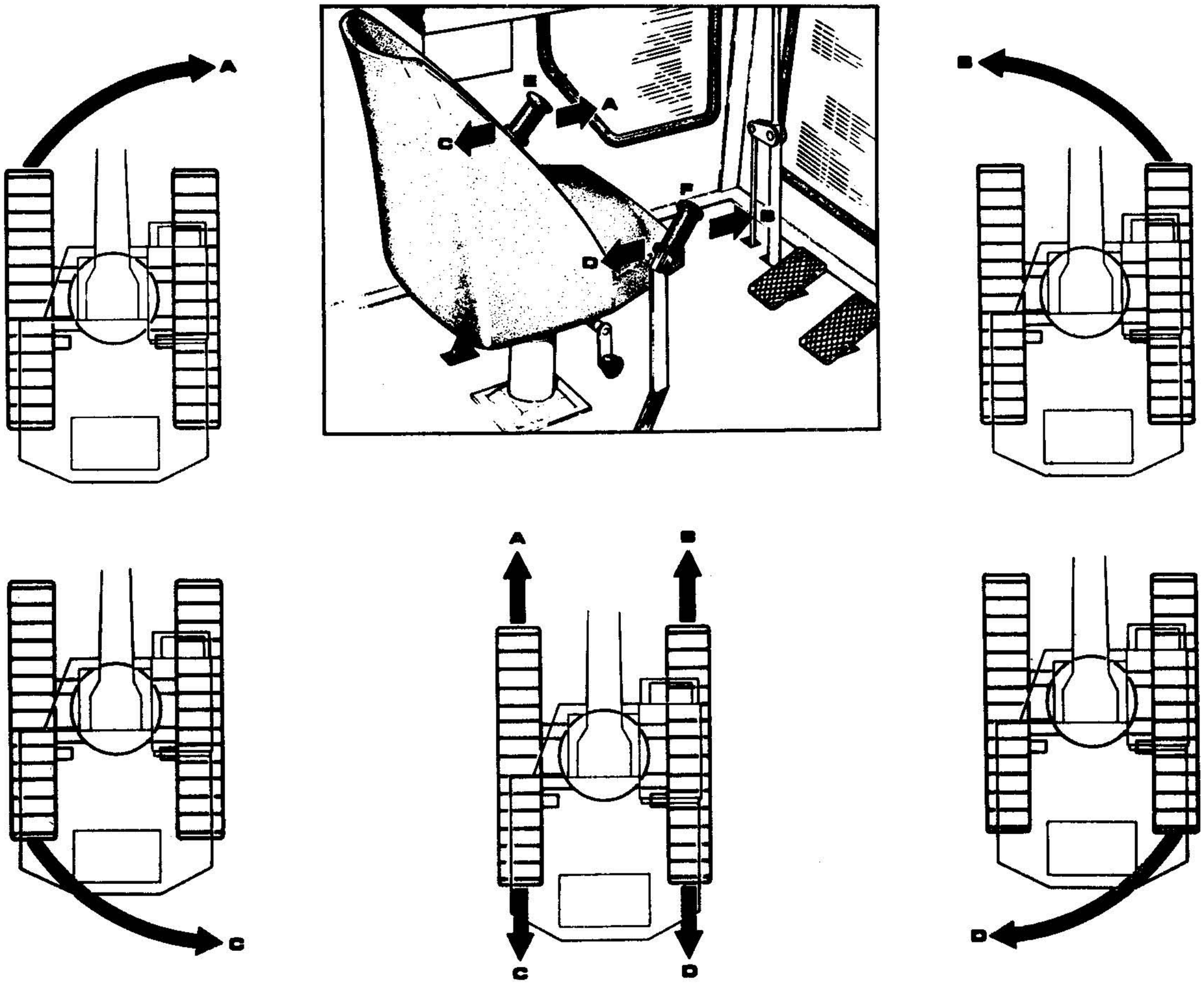
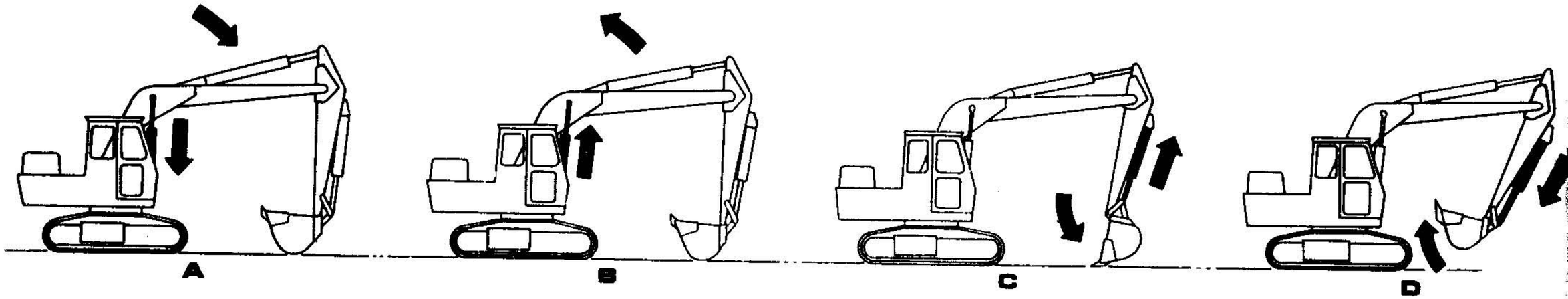
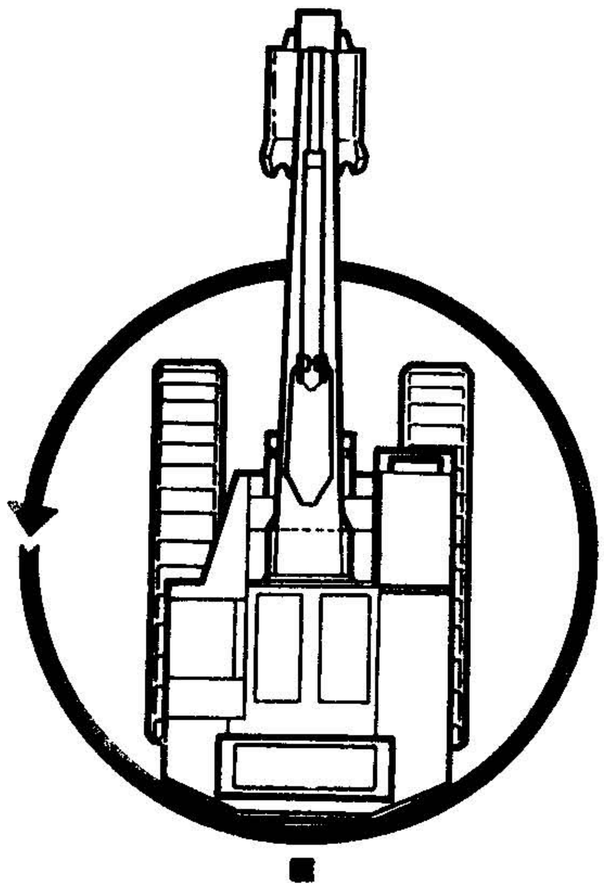
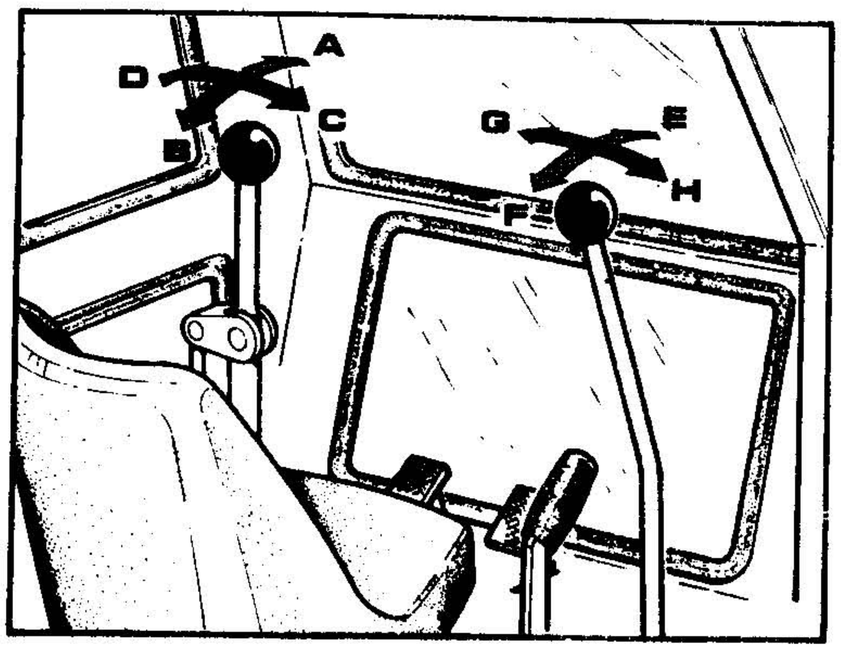


Fig 7

www.maskinisten.net







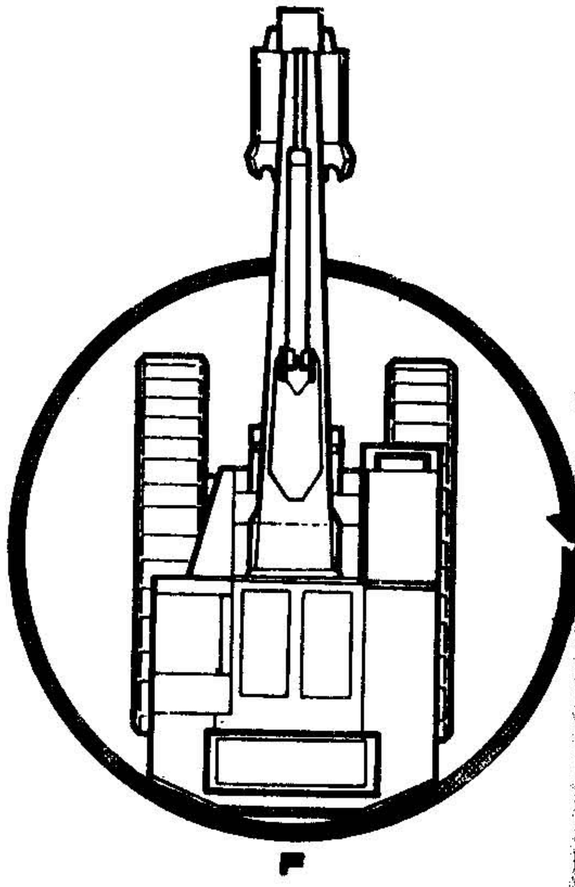
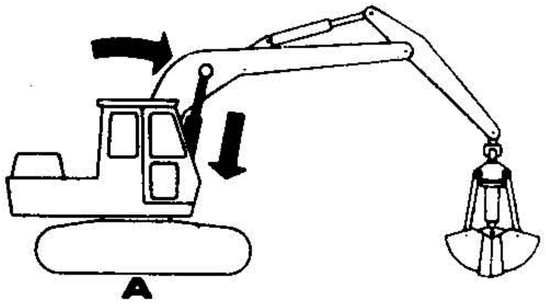
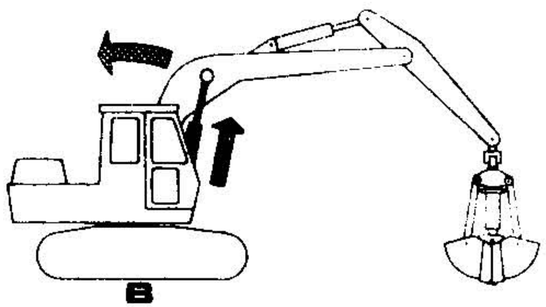
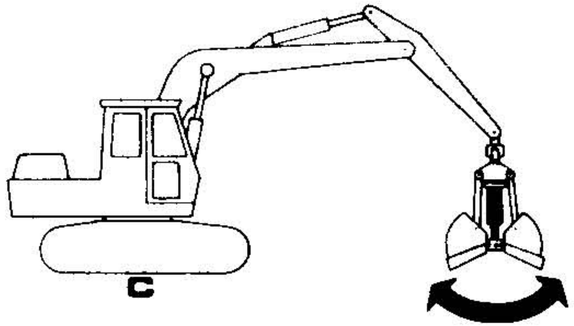


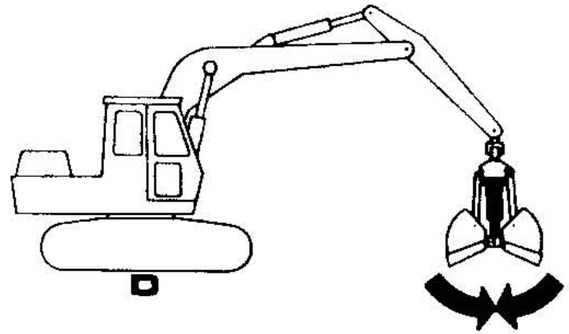
Fig 8

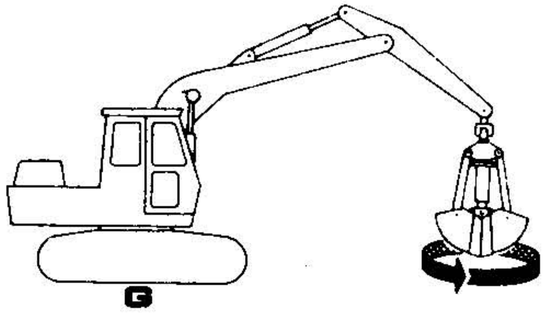
www.maskinisten.net

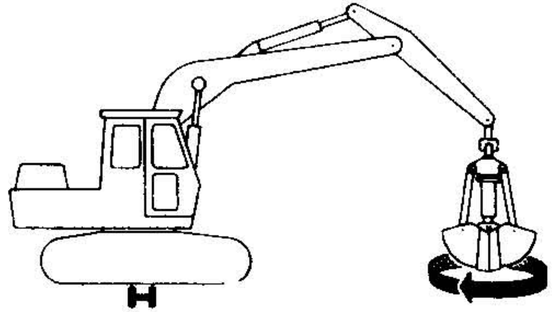


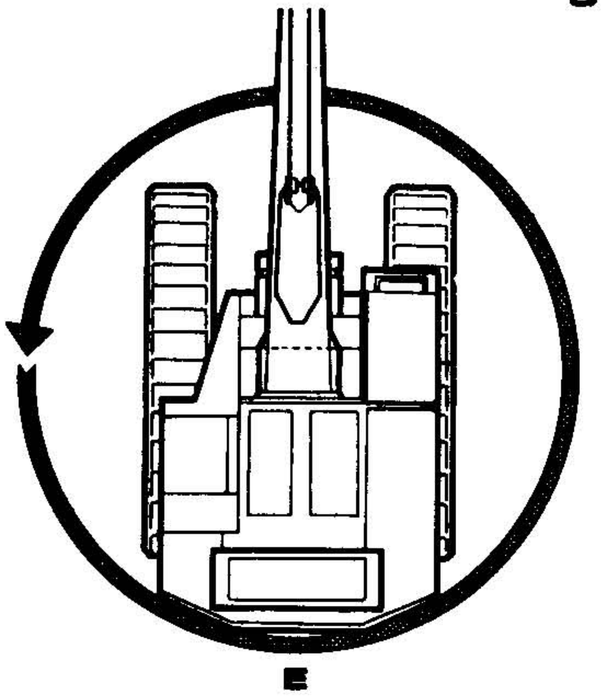


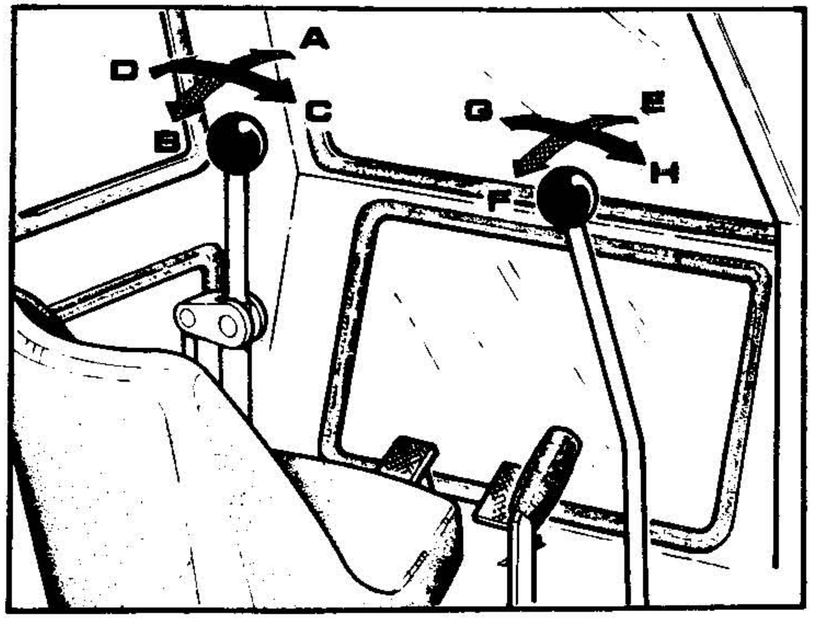












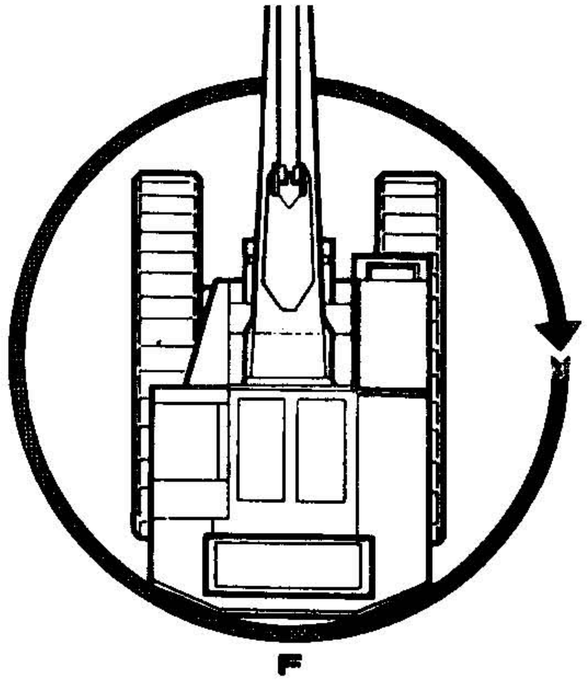


Fig 9

www.maskinisten.net

VARNING!

Även om föraren anser sig ha god erfarenhet av grävmaskiner, föreslår vi att han gör sig hemmastadd med varje rörelse separat innan han börjar arbeta med maskinen. Föraren måste komma ihåg att även om HY-MAC är lätt att köra, så är arbetscykeln ytterst snabb och man måste vara ytterst noga för att inte skada människor eller utrustning.

En förare som ej är van vid maskinen kommer att finna att när man arbetar med grävaggregatet kan maskinen ha en tendens att glida framåt, även om banden är låsta med grävbromsarna. Detta kan motverkas genom att man ändrar på grävtekniken. Använd inte i så stor utsträckning stickans cylinder, utan begagna Er hellre av skopans grävförmåga, d.v.s. skopan skall manövreras så att massorna brytes loss med skopan innan de fångas in i den genom stickans rörelse. Dessutom lastar man mycket enklare och snabbare genom att så vitt möjligt ta ett jämnt skär utefter hela ytan hellre än att försöka ta en alltför "stor bit" med stickan långt utsträckt.

HÅLL HYDRAULSYSTEMET RENT! SMUTS FÖRSTÖR SNABBT ALL HYDRAULIK!

www.maskinisten.net

Skjut aldrig material i sidled med skopan, då detta medför onormala påfrestningar på bom, sticka, bussningar och svängmaskineri! Lämna aldrig maskinen med skopan lyft från marken.

Sedan motorn startat skall den gå 4-5 minuter obelastad med ca 1.000 v/min. innan arbetet påbörjas.

Kör motorn med ca 3/4 pådrag tills normal arbetstemperatur uppnåtts enligt temperaturmätaren. Därefter får den köras med fullt pådrag.

Motorn får inte stoppas omedelbart efter hög belastning utan skall gå på tomgång 4-5 minuter innan den stannas.

Motorn får ej startas utan kylvatten. Slå ej vatten i kokande motor förrän den svalnat.

Låt aldrig banden frysa fast i marken utan kör upp maskinen på torrt underlag vid risk för frost.

Håll banden och rullarna rena från lera och dylikt som kan frysa eller torka fast när maskinen inte körs.

Innan arbete med maskinen påbörjas, se noga till att ingen befinner sig inom dess arbetsområde. Ge signal!

OBS!

Garantin gäller endast under förutsättning att maskinen används på av fabrikanten avsett sätt och ges föreskriven skötsel.

Vid elsvetsning på maskin, som är utrustad med växelströmsgenerator och transistorregulator måste generatorkablarna lossas helt liksom batteriernas godsförbindning. Felkoppling av batte-

www.maskinisten.net

rierna eller överspänning förstör omedelbart regulatorn. Svetsverket måste godsförbindas med den del som skall svetsas. Motorn får ej startas förrän alla kablar i laddningskretsen anslutits.

VARNING!

Vid tillsynsarbeten på skopa, sticka eller bom (t.ex. vid byte av tänder eller slangar) måste resp. detalj stöttas mekaniskt på betryggande sätt, så att dess läge inte ändras när hydraultrycket i ledningssystemet upphör.

Hydraulsystemet

Smuts förstör snabbt all hydraulik. Denna mening kommer Ni att se ofta upprepad i handboken och i andra instruktioner i samband med hydraulmaskiner. Betydelsen av renlighet i samband med hydraulsystem kan aldrig tillräckligt påpekas. Det är nämligen denna faktor, brist på renlighet, som är den mest vanliga orsaken till stillestånd. Man kan med några enkla försiktighetsåtgärder förebygga onödiga driftsstopp.

HY-MAC maskinerna är försedda med ett finmaskigt filter under påfyllningslocket och även trippelfilter med utbytbara insatser på pumpens trycksida. Emellertid beror effektiviteten på hydraulsystemet som helhet på mycket noggrant passande delar i pumpar, ventiler och cylindrar. En liten smutspartikel kan göra märken eller sår i de högpolerade ytorna på dessa detaljer och medföra förlust av effektivitet och manöverförmåga. Vi vill fästa Er uppmärksamhet på följande enkla råd:

1. Håll alltid maskinens hydraultank fylld till rätt nivå. Härigenom hålls rätt luftmängd i tanken och på så sätt riskerar man inte att kondensvatten blandar sig med oljan samtidigt som onormala tryck i tanken undviks.

www.maskinisten.net

2. Använd aldrig trassel eller porös trasa för att torka rent detaljerna.

3. Se till att oljebehållare är rena.

4. Torka av omkring öppningen innan Ni häller olja från behållarna.

5. Se noga till att inga föroreningar faller ner i påfyllningsöppningen.

6. Lämna aldrig behållarens lock öppet längre än nödvändigt.

7. När så är möjligt, pumpa alltid oljan från behållaren till maskinens tank och se till att pumpen och slangarna är väl rengjorda. Om man är tvungen att hälla från behållaren direkt till tanken, se då till att alla mått och trattar är fullkomligt rena.

8. Torka av omkring maskinens påfyllningslock innan Ni öppnar.

9. Efter avslutad påfyllning, torka av locket igen och stäng till så snart som möjligt.

10. Filteranordningen tar hand om all smuts i systemet, men man måste komma ihåg att smuts som kommer in på något annat ställe, som t.ex. genom att man demonterar någon del av systemet, måste passera runt hela kretsen innan den når filtret och kan därvid skada någon vital del. Därför om någon del skall demonteras för reparation eller utbyte, se då till att rena plastpluggar omedelbart placeras i öppningarna och i slangändarna tills utbytesdetaljen är klar att monteras. Den demonterade detaljen skall skyddas på motsvarande sätt och förvaras på sådan plats att den hålls fri från smuts.

11. Varje del av systemet som lämnas öppen genom att man demonterar någon detalj måste skyddas så att smuts inte kan komma in under den tid detaljen är öppen.

www.maskinisten.net

12. Var ytterst noggrann vid monteringen så att tätningar, o-ringar o.dyl. monteras i rätt läge innan de slutgiltigt dras fast.

13. Byt ut insatserna på filterna vid föreskrivna tidpunkter och se till att alla detaljer är rena före monteringen.

14. Ha alltid ordet renlighet i minnet när Ni arbetar med maskinens hydraulsystem och glöm aldrig den enkla regeln: SMUTS FÖRSTÖR SNABBT ALL HYDRAULIK!

www.maskinisten.net

UNDERHÅLL

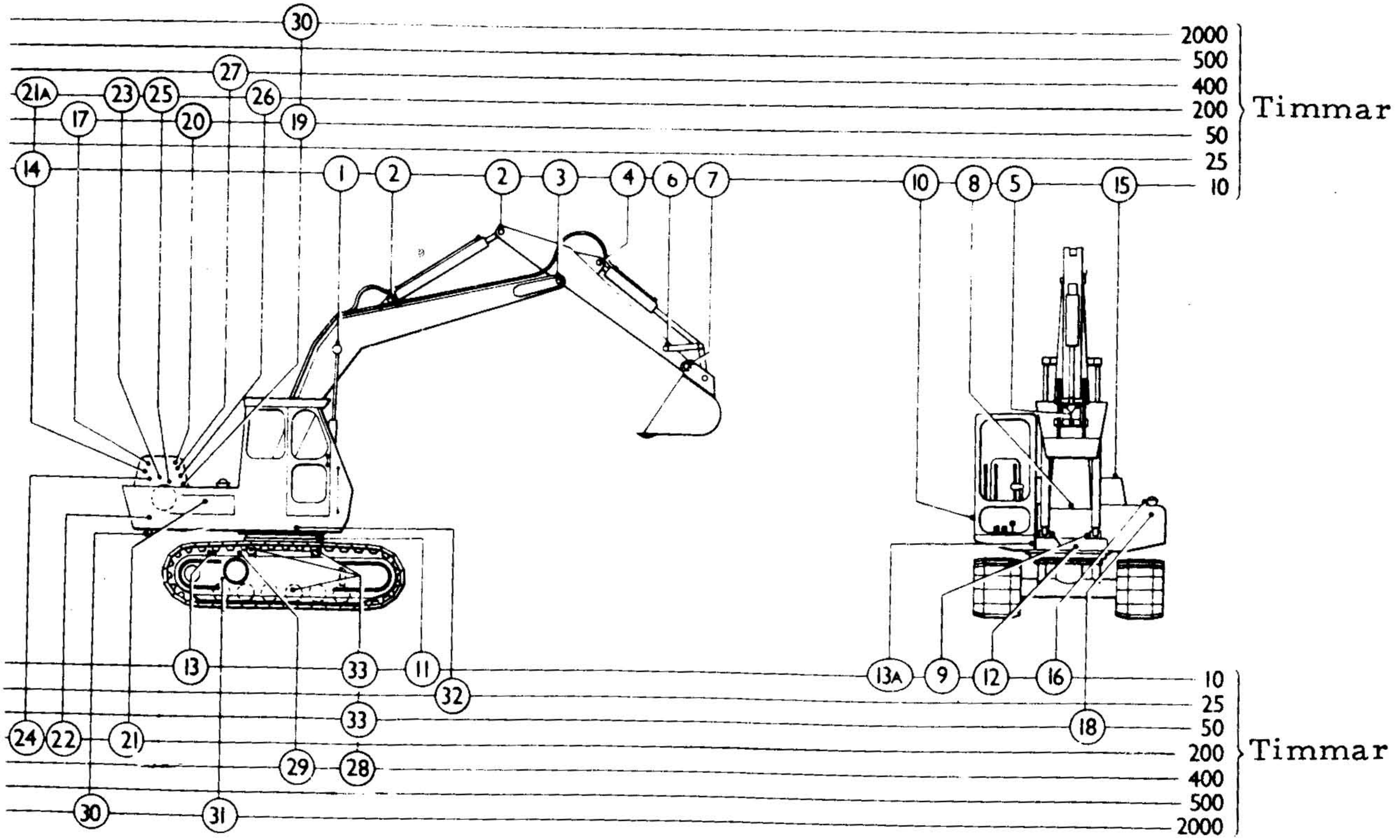
Den här sektionen innehåller de olika underhålls- och smörjföreskrifterna för HY-MAC 580 grävmaskin. Ett sammandrag finns i "Underhållsprogrammmet". Se också ref.nr. på varje åtgärd på på underhållsschemat på motsatt sida.

Underhållsperioderna baserar sig på arbetstimmar och i regel bör 10 timmarsunderhållet utföras dagligen vid enkelskift. Till en viss utsträckning måste man använda sitt sunda förnuft och där förhållandena är speciellt dammiga måste man oftare ägna uppmärksamhet åt renlighet och vid behov byta filterinsatserna oftare.

Vid svåra arbetsförhållanden kan vibrationer och stötar lossa muttrar, bultar och andra detaljer. Bristande uppmärksamhet på dessa detaljer kan åstadkomma allvarliga skador och de bör därför kontrolleras med jämna mellanrum. Speciellt viktigt är att bordets fästbultar, svängmotorns fästbultar, motorupphängning, kylarens upphängningsfästen kontrolleras.

SMUTS FÖRSTÖR SNABBT ALL HYDRAULIK!

www.maskinisten.net



Figur 4

www.maskinisten.net

UNDERHÅLLSPROGRAM

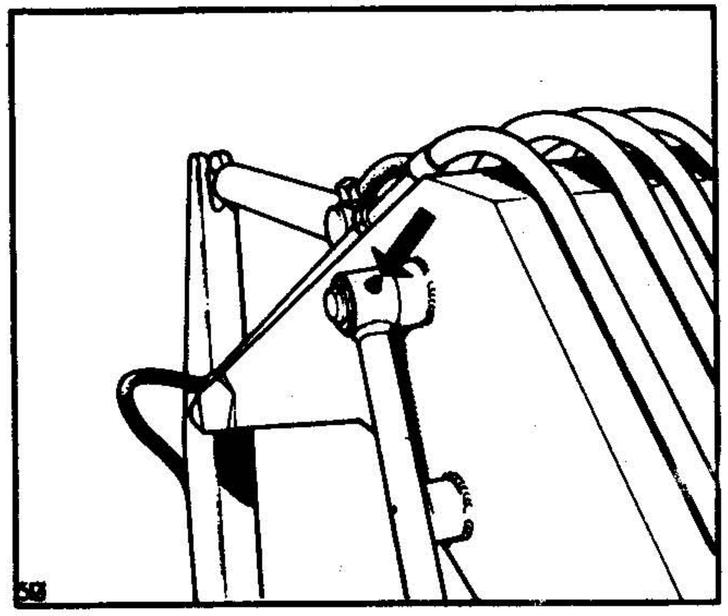
Följ detta program vid normala arbetsförhållanden. Vid onormala förhållanden måste instruktionerna ändras på lämpligt sätt. I tveksamma fall fråga oss eller Er oljefirma. Beträffande motorn hänvisar vi till Motorfabrikantens handbok.

MO - Motorolja HO - Hydraulolja S - Smörjfett TO - Transmissionsolja KF - Kuggfett

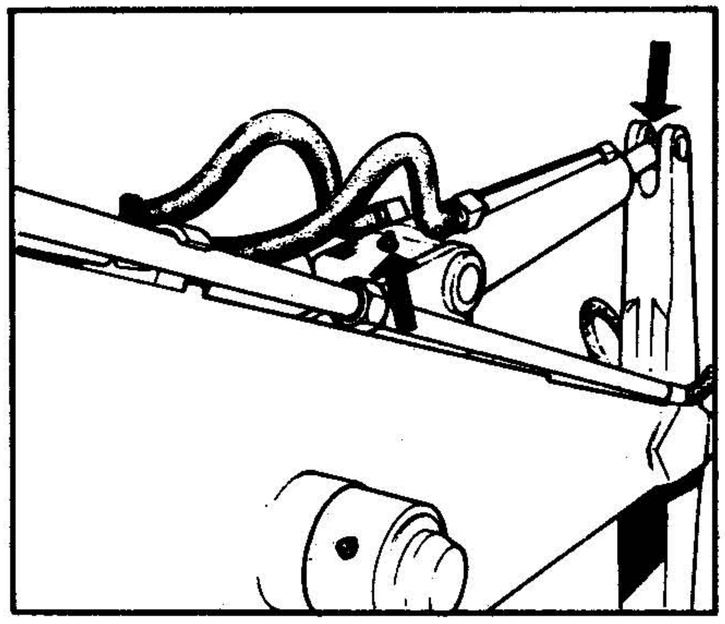
Intervall	Ref.	Instruktion	Antal smörjpunkter	Anm.
	1	Smörj bomcylinderfästena	2	S
	2	Smörj stickcylinderfästena	2	S
	3	Smörj stickans axeltapp	2	S
	4	Smörj skopcylindern	2	S
	5	Smörj skopans ledbultar	3	S
	6	Smörj skoplänken	2	S
	7	Smörj stickans ändbult	2	S
	8	Smörj bomfästet	2	S
Var 10:e timme	9	Smörj bomcylinderfästena	2	S
	10	Smörj manöverspakarna	-	S
	11	Smörj svängkransen	4	S
	12	Smörj svänglåsets länkage	2	S
	13	Smörj drivhjul och ledarhjul (Ej 580 BT)	6	-
	13A	Smörj svängkransens kuggar	-	TO
	14	Kontroller motoroljenivån fyll på om så erfordras Rymd: 11,4 lit.	1	MO
	15	Kontrollera vattennivån i kylaren. Fyll på om nödvändigt. Rymd: 14 lit.	1	--
	16	Kontrollera bränsletankens nivå. Fyll på om nödvändigt. Rymd: 204 lit.	1	--
Var 25:e timme	32	Smörj hydrauloljesviveln	2	S

Intervall	Ref.	Instruktion	Antal smörjpunkter	Anm.
	17	Rengör och fyll på olja i luftrenaren Rymd: 0,85 lit.	1	MO
Var 50:e timme	18	Kontrollera nivån i batteri. Fyll på om nödvändigt.	-	Destill. vatten
	19	Kontrollera oljenivån i hydrauloljetanken. Fyll på om nödvändigt. Rymd: 386 lit.	1	HO
	20	Kontrollera oljenivån i regulatorn.	1	MO
	33	Smörj övre och undre stödrullar. (Gäller ej 580 BT). Obs. Vid körning i vatten eller på lös mark smörjs rullarna var 10:e timme.	16	S
	35	Kontrollera bandplattornas fästskruvar		Endast 580 BT (24 kpm)
	21A	Byt olja i motorn och insprutningspumpen. Rymd: 11,4 lit.	-	MO
	22	Byt ut insatserna i motorns oljefilter.	1	--
Var 200:e timme	23	Rengör och fyll på olja i motorns andningsfilter.	1	MO
	24	Smörj generatorn.	1	--
	25	Rengör regulatorns andningsfilter. (Där sådan finns).	1	--
	26	Rengör bränslepumpens slamsamlarkopp.	1	--
	21	Byt ut filterinsatserna i hydraulsystemet.	3	--
Var 400:e timme	27	Byt ut filterinsatsen för brännoljan.	1	--
	28	Kontrollera utvändigt rullar, driv- och ledarhjul på 580 BT.		
	29	Kontrollera oljenivån i bandväxellådorna. Båda sidor. Fyll på om nödvändigt. Rymd: 6,0 lit. (580 BT - 5,1 lit.) per sida.	2	TO
	30	Töm ur, rengör alla tre tankarna och fyll på hydraulsystemet. Rymd: 386 lit.	1	HO
Var 2000:e timme	31	Demontera skyddsplåtarna över kedjorna och smörj kedjorna. Packa fett i kedjan efter rengöring.	2	S
	34	Töm ur och rengör bränsletanken.		

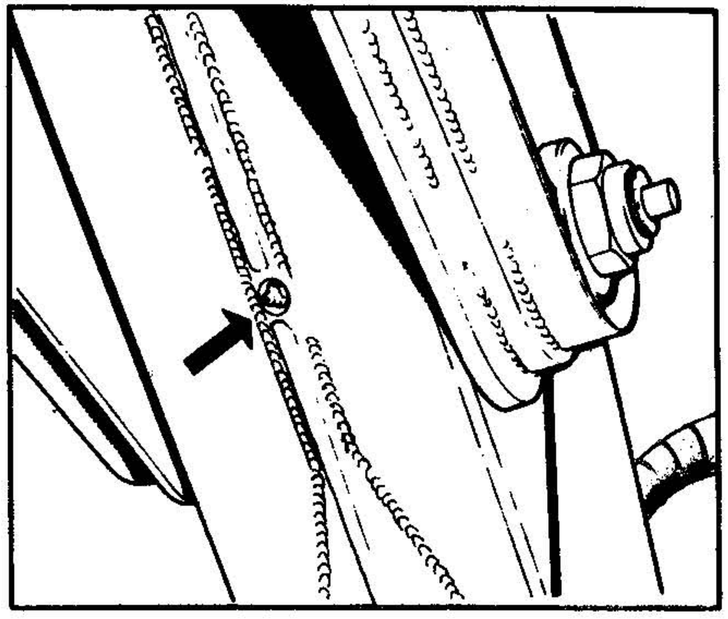
www.maskinisten.net



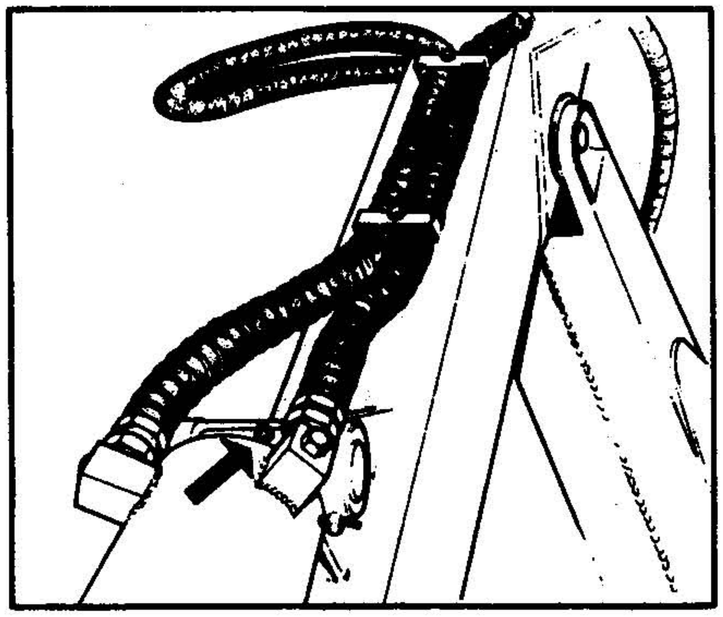
Ref 1



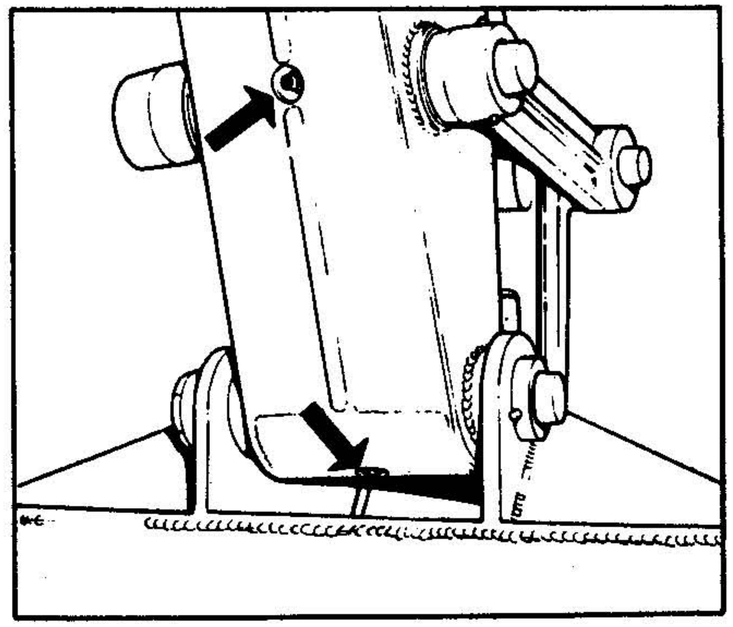
Ref 2



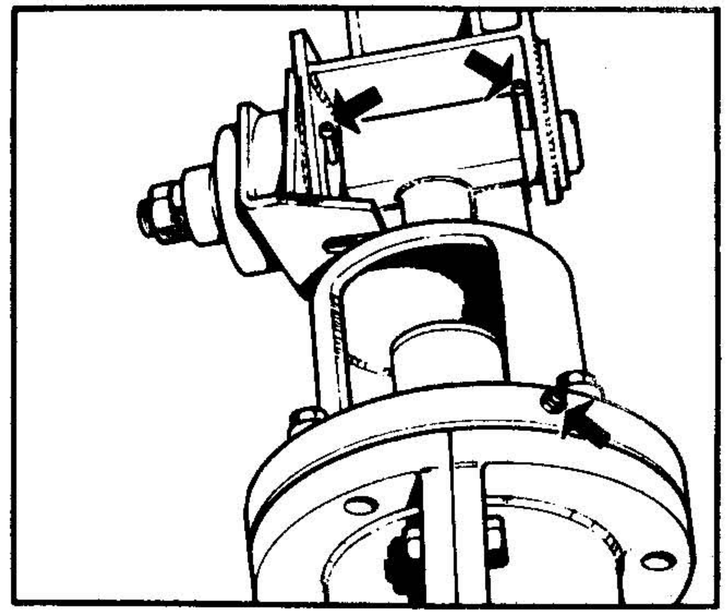
Ref 3



Ref 4

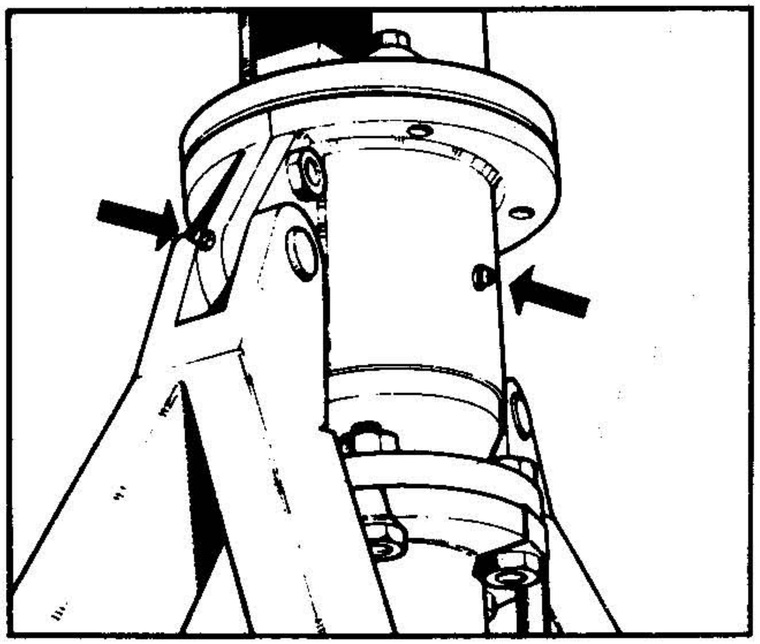


Ref 5

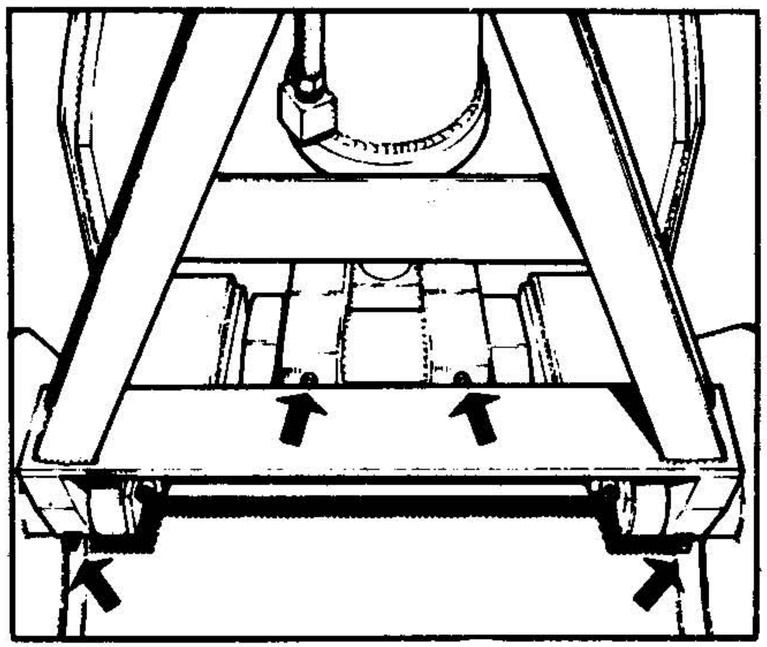


Ref 5

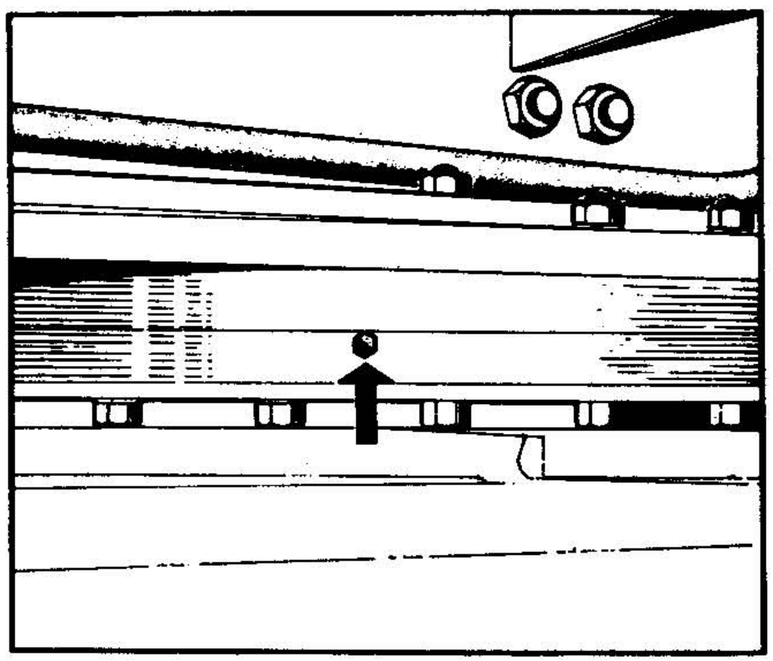
www.maskinisten.net



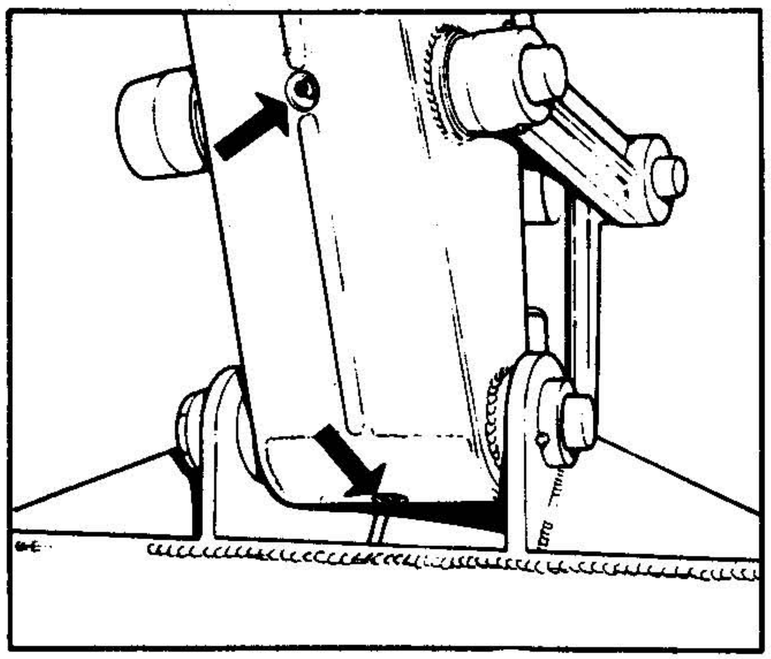
Ref 5



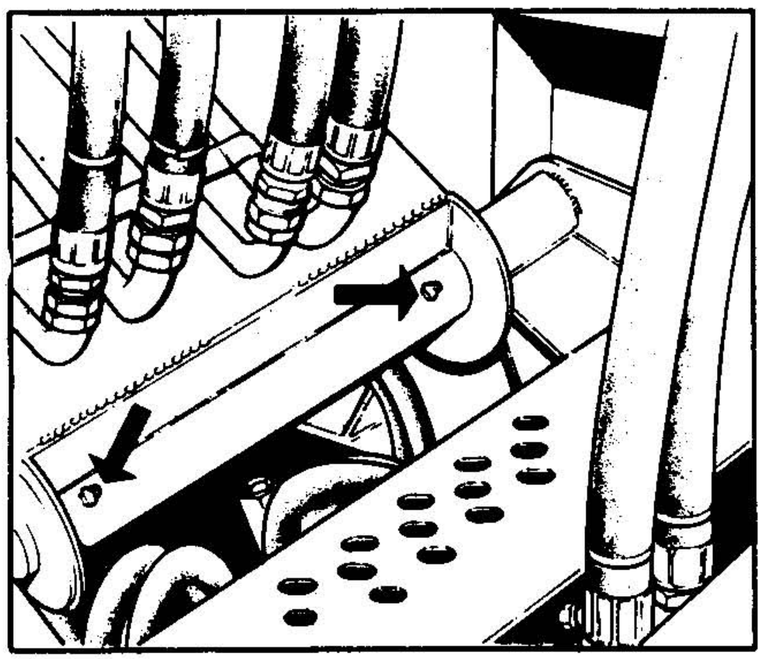
Ref 5



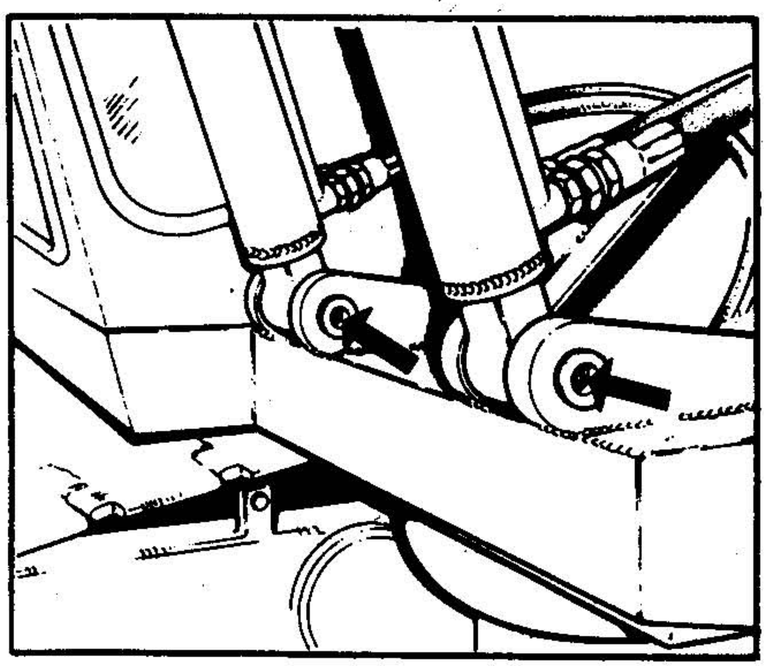
Ref 6



Ref 7

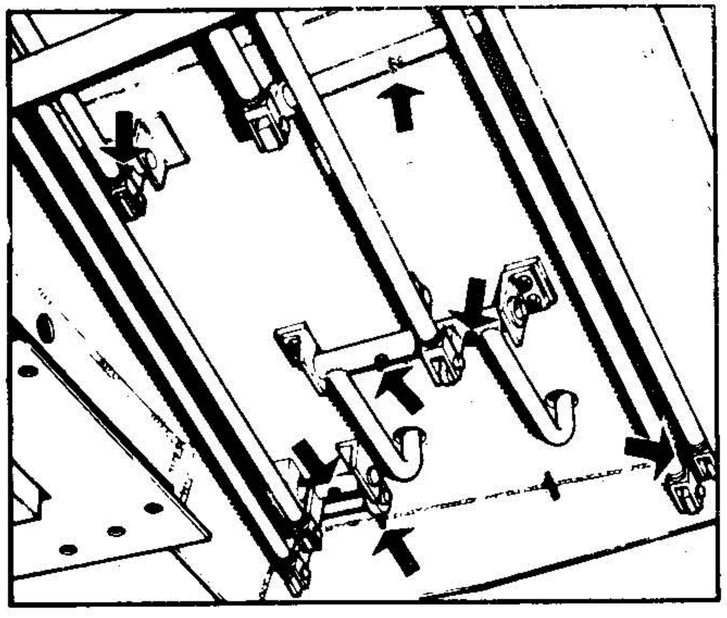


Ref 8

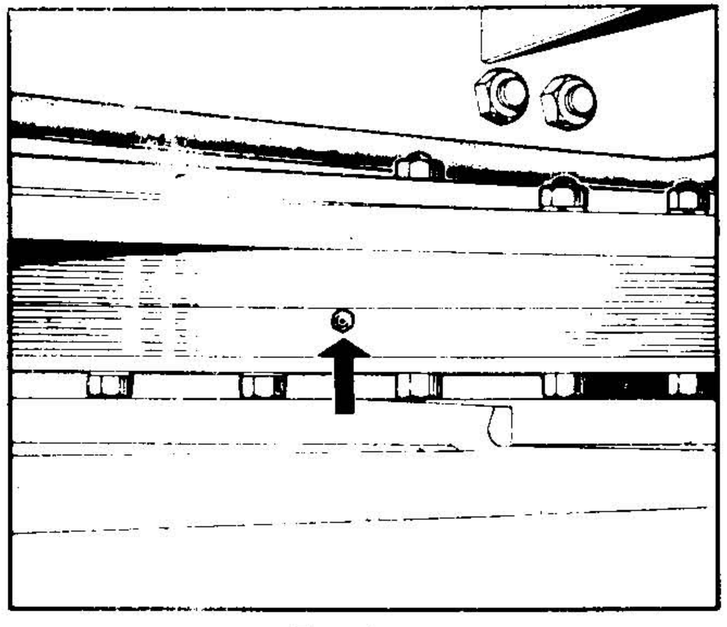


Ref 9

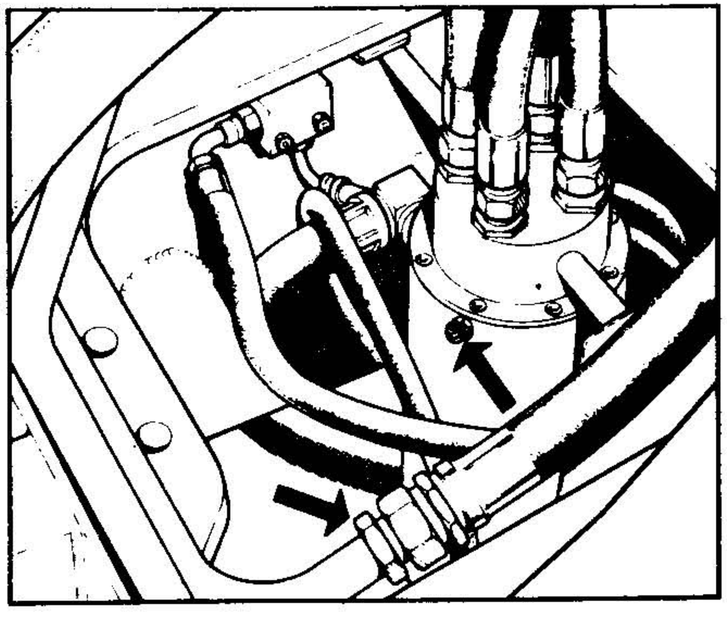
www.maskinisten.net



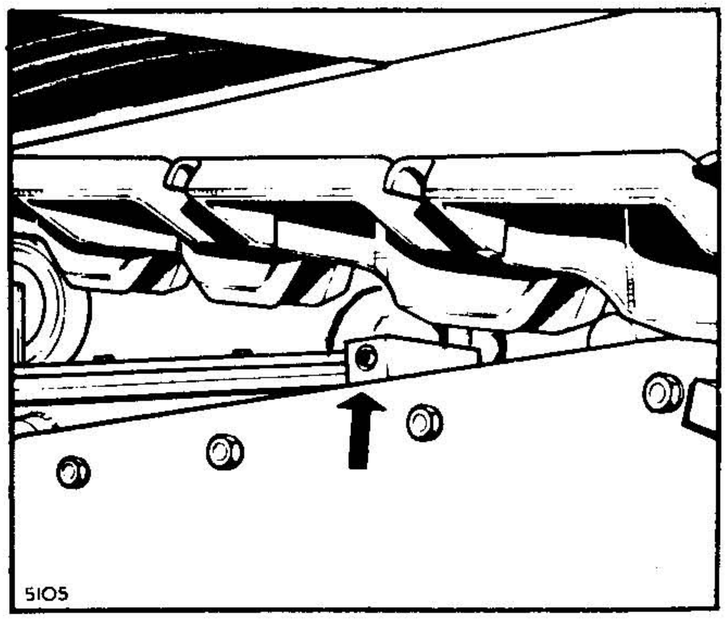
Ref 10



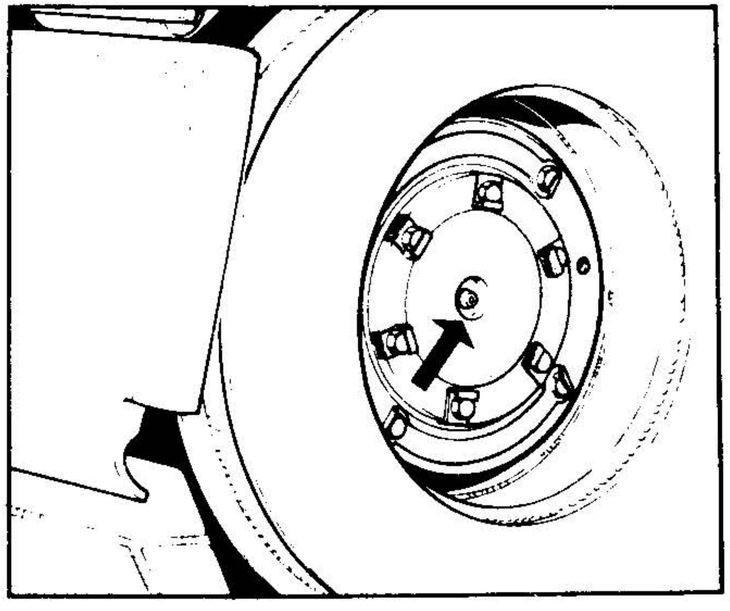
Ref 11



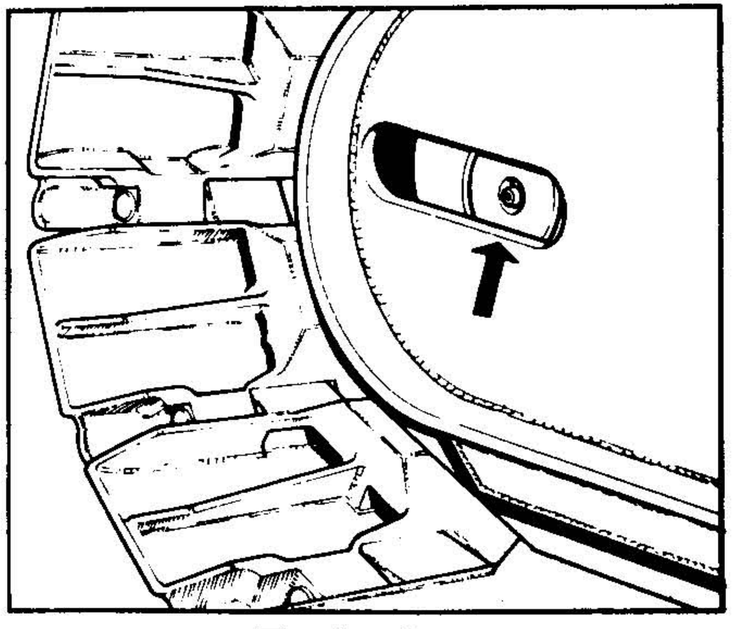
Ref 12



Ref 13

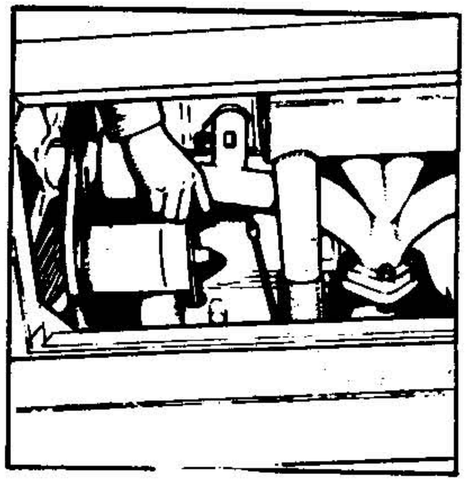


Ref 13

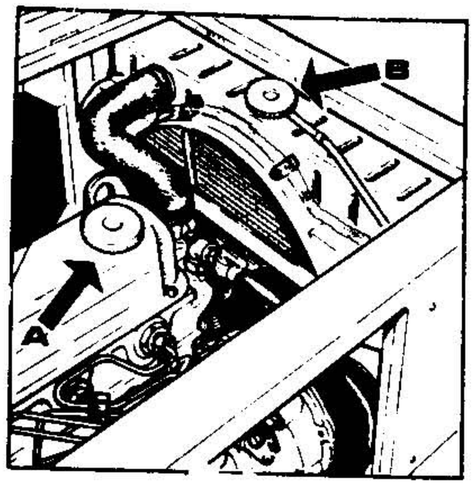


Ref 13

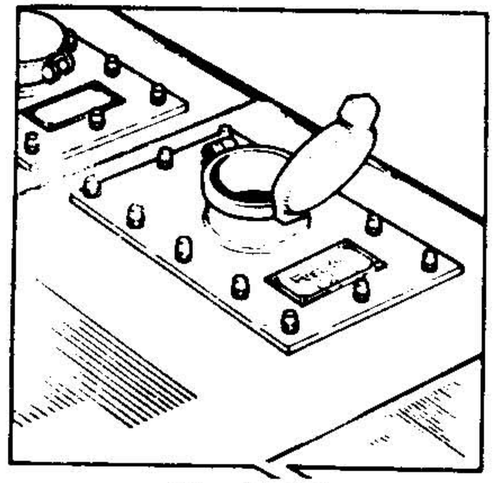
www.maskinisten.net



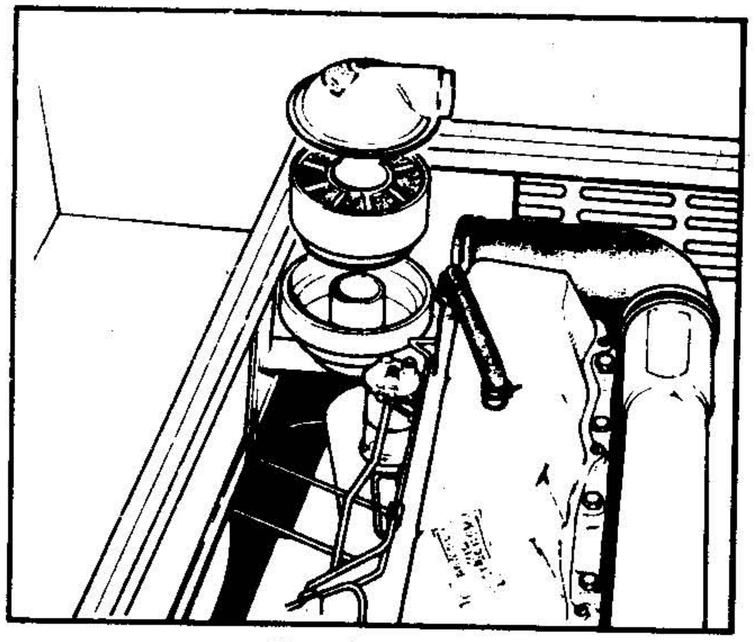
Ref 14



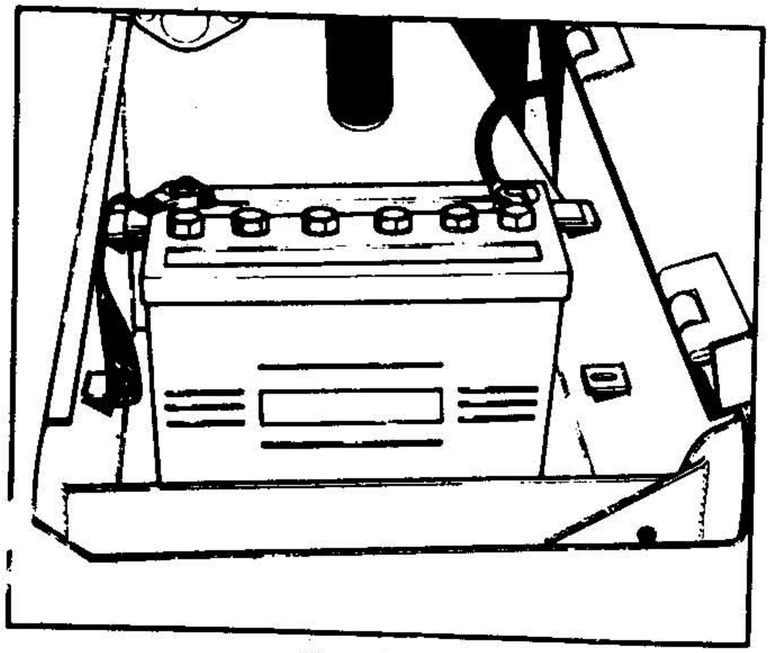
Ref 15



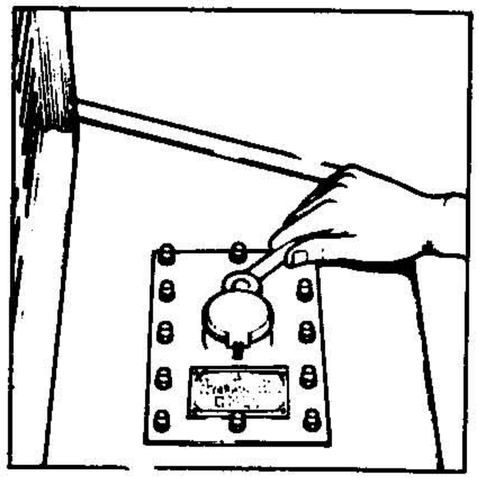
Ref 16



Ref 17

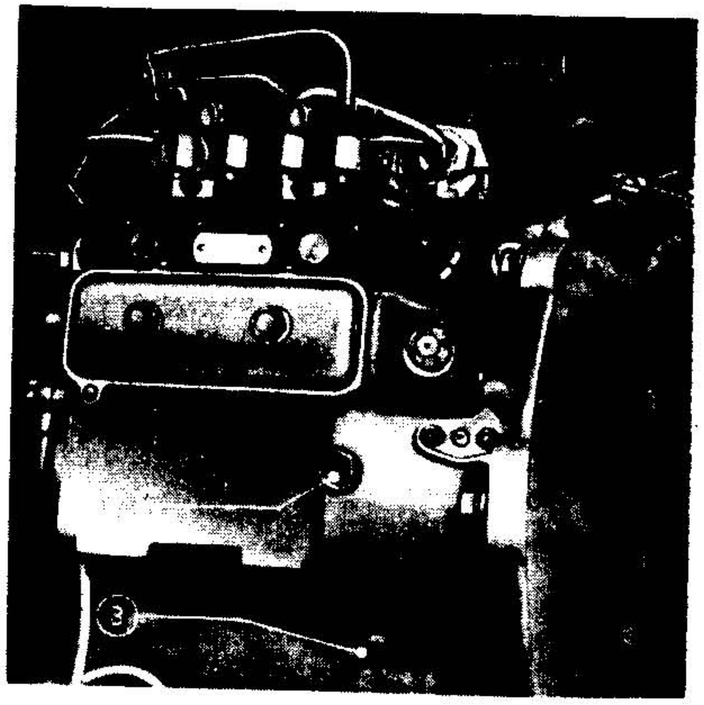


Ref 18



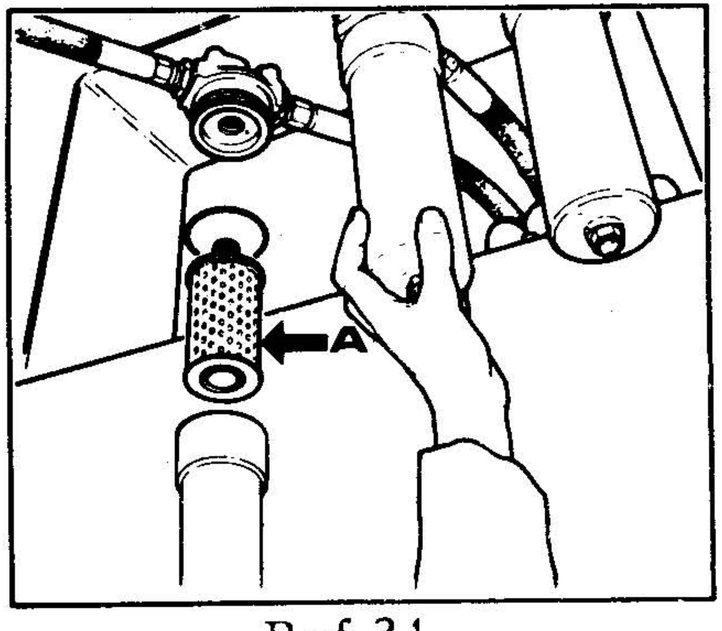
Ref 19

Ref 20

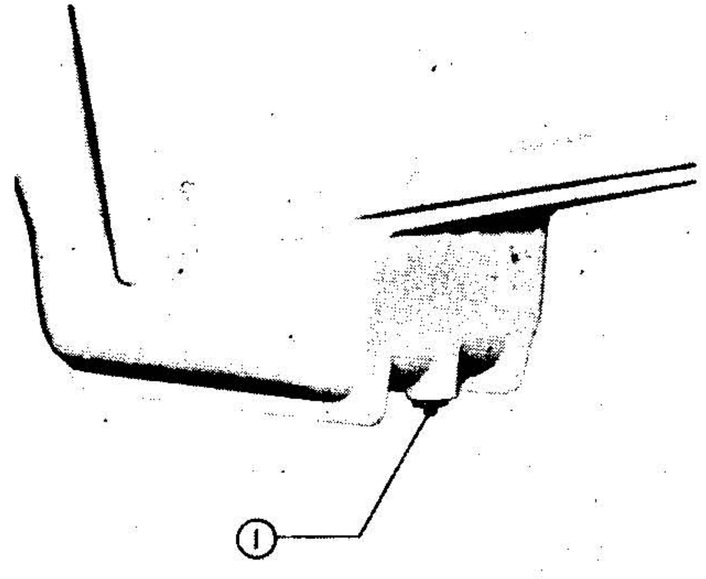


1. Påfyllningsplugg
2. Nivåplugg
3. Avtappningsplugg

www.maskinisten.net

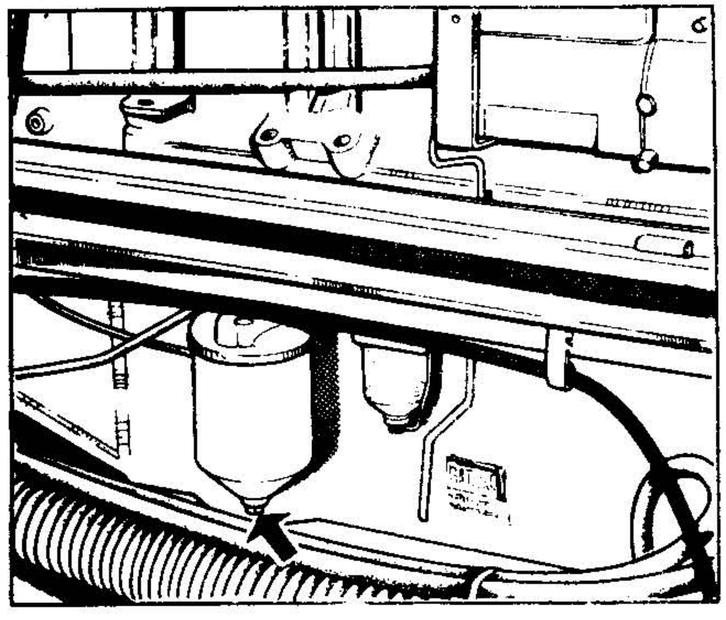


Ref 21

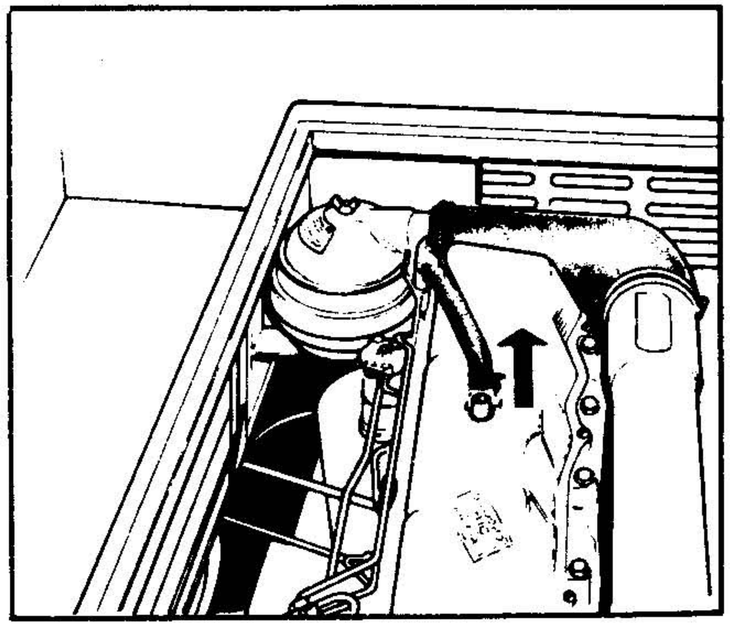


Ref 21

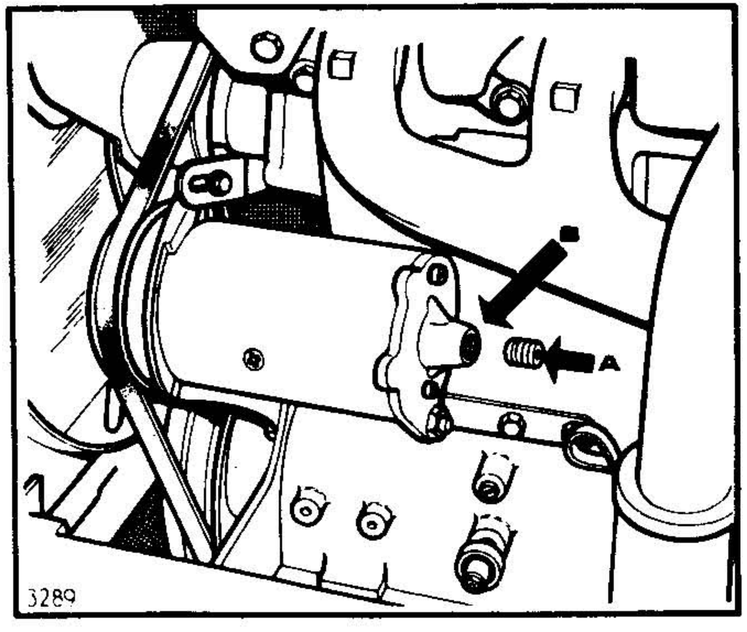
Oljeavtappningsplugg



Ref 22

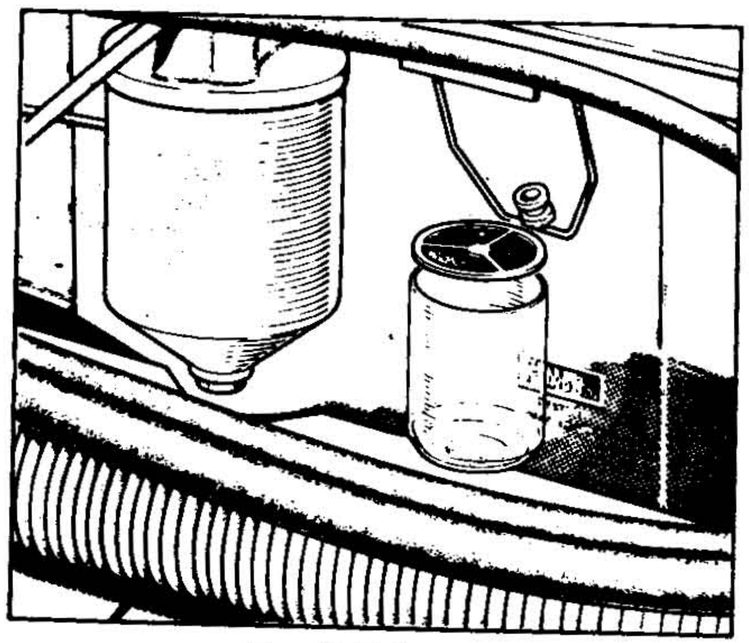


Ref 23

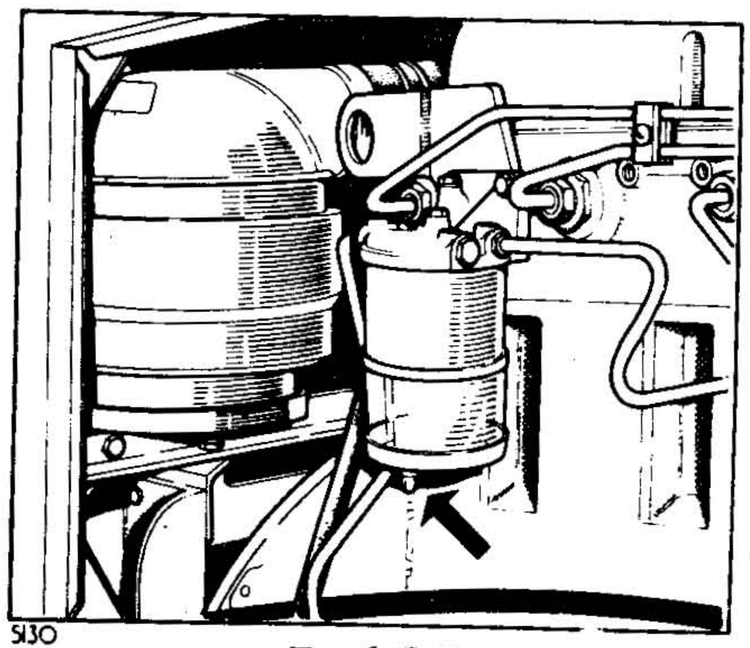


Ref 24

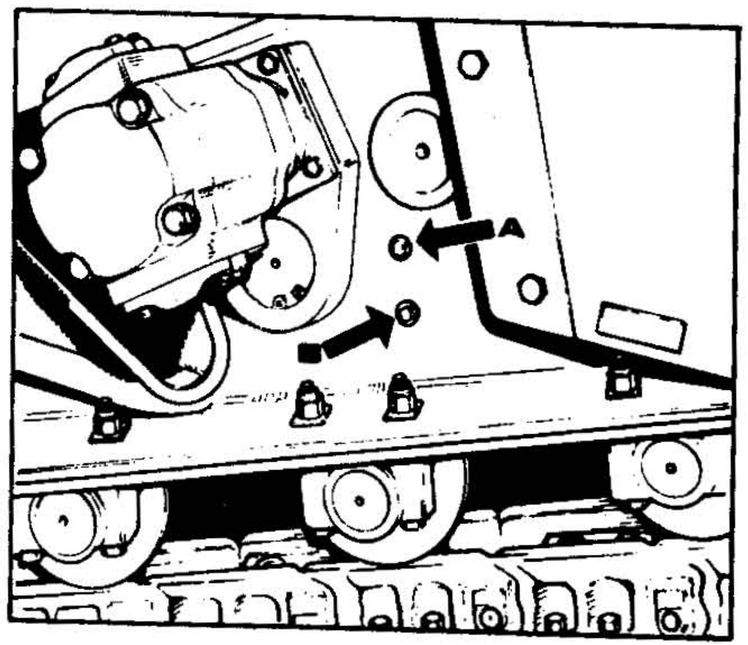
www.maskinisten.net



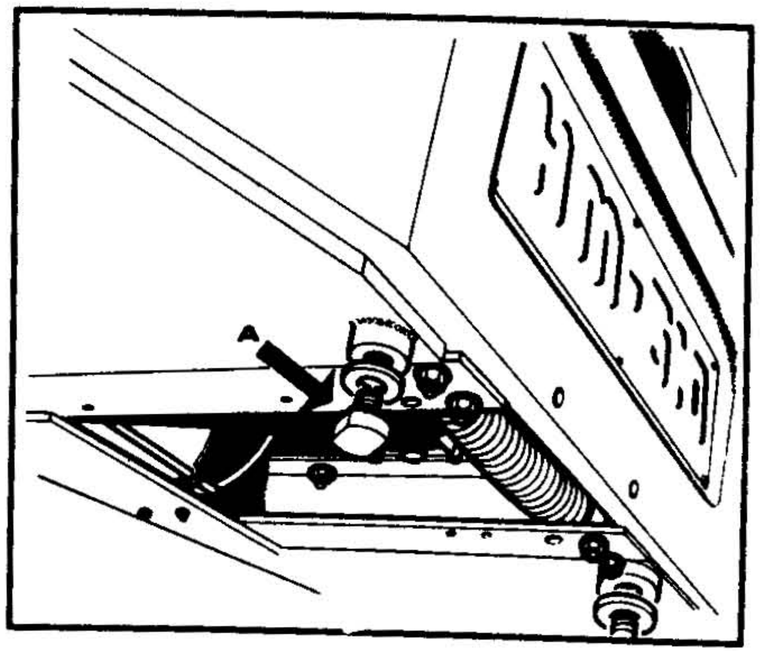
Ref 26



Ref 27

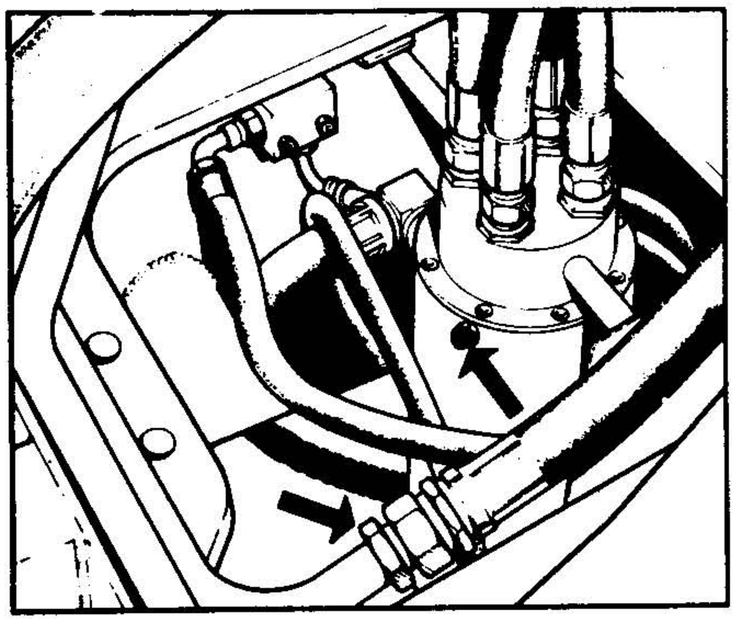


Ref 29

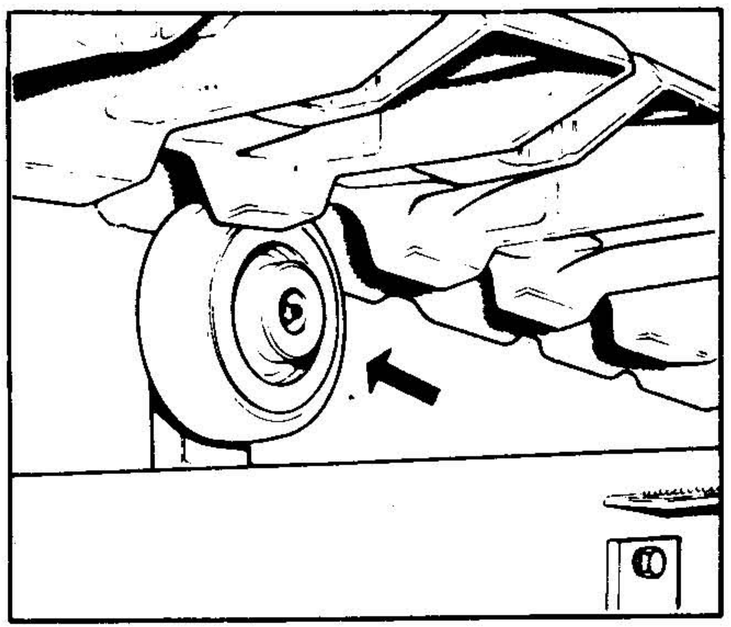


Ref 30

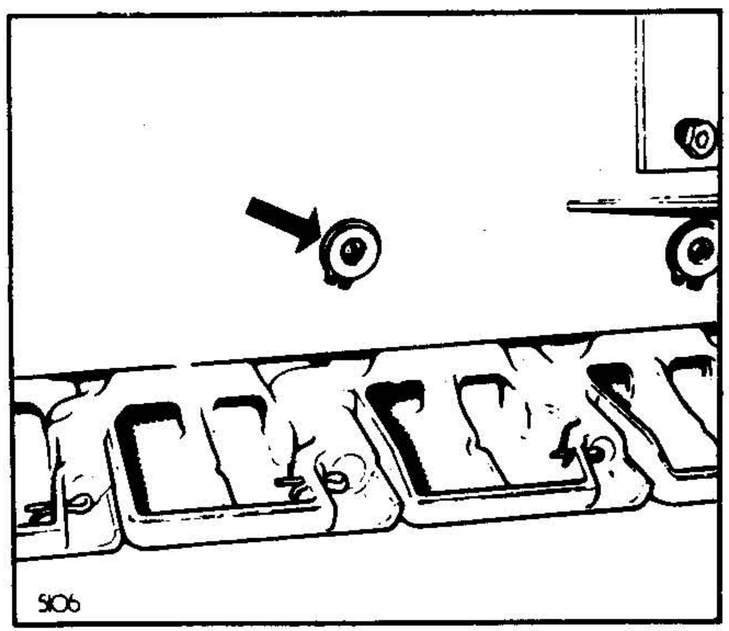
www.maskinisten.net



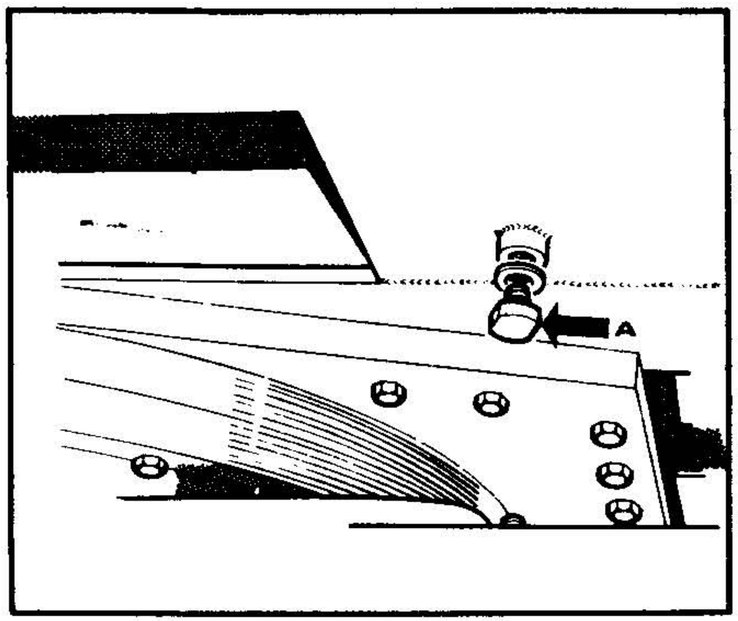
Ref 12 o. 32



Ref 33



Ref 33



Ref 34

www.maskinisten.net

Justering av banden

Inga speciella regler kan ges beträffande hur hårt eller löst spända banden skall vara, eftersom den rätta justeringen beror på vad slags mark maskinen skall köras på. I allmänhet bör banden vara slaka utan att förlora greppet av bakre drivhjulet. Det bästa resultatet får man om man har ett avstånd mellan bandet och ramen, mätt mellan drivhjul och överrulle, på ca 50 mm. Justeringen sker på följande sätt (se även fig. 10).

Demontera de båda 1.1/4 x 5/8" UNF-skruvarna för bandramens lock och drag med den befintliga bandspännarnyckeln justermuttrarna tills Ni får rätt justering. Justermuttern skall sedan låsas med sexkantens flata kant parallellt med bandramen. Montera sedan locket. Innan Ni sätter fast locket igen se till att bandens justerbult och mutter är väl smorda.

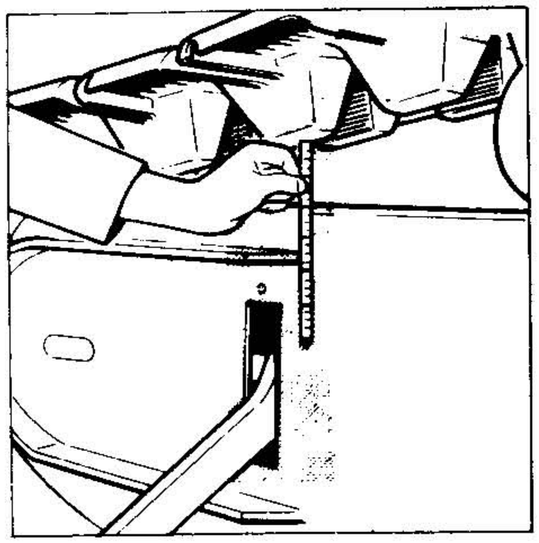


Fig 10

På 580 BT med hydraulisk bandspänning justera denna genom att med fettsprutan trycka fett in i bandspännarcylindrarna resp. släppa ut fett genom att försiktigt (ej helt) lossa på smörjnipplarnas förskruvningar ca 2 varv.

Bandspänningen på 580 BT skall hållas mellan 28 och 35 cm, mätt mallan bandplattorna och bandramens nedre fläns. (se fig. 11).

www.maskinisten.net

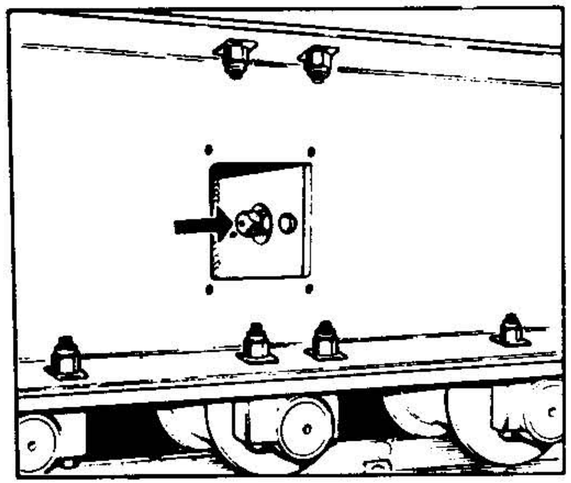


Fig 11

Nippel för bandspänning 580 BT.

HÅLL NOGA UPPMÄRKSAMHET PÅ BANDEN NÄR NI ARBETAR I SNÖ, LÖS LERA, GYTTJA ELLER SAND. OM MATERIEALET TAR UPP HELA SLACKET MÅSTE BANDEN SLACKAS. ATT KÖRA MED FÖR STRÄCKTA BAND KAN NÄMLIGEN RESULTERA I ALLVARLIG SKADA PÅ TRANSMISSIONEN ELLER DRIVMASKINERIET:

www.maskinisten.net

Kylarvätska

Kylaren bör förses med kylarglykol så snart yttertemperaturen börjar gå mot noll.

Den vanligaste metoden är att använda kylarglykol och koncentrationen skall hållas enligt tillverkarens rekommendationer.

Innan Ni fyller på kylarglykol skall systemet spolas ur och noggrant rengöras. Kontrollera också att det inte finns några läckor i kylsystemet, d.v.s. att alla slangar är hela och att alla slangklämmor är väl dragna.

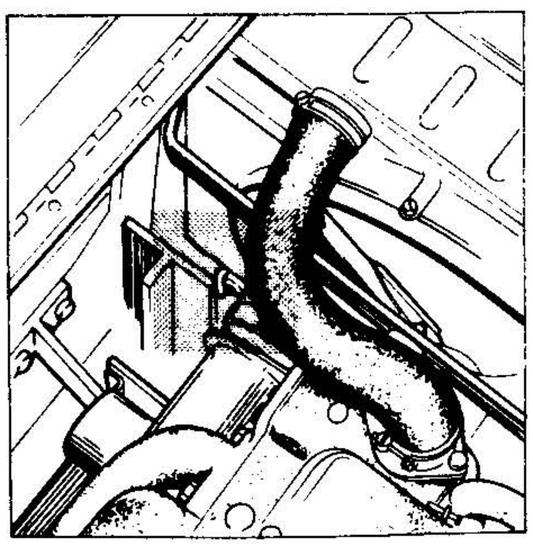


Fig 12

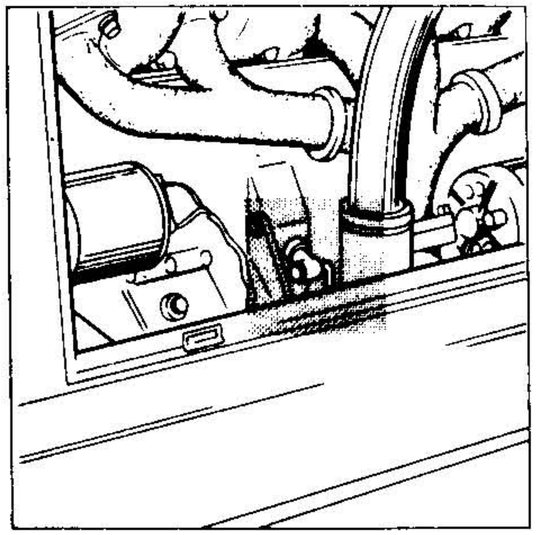


Fig 13

www.maskinisten.net

Justering av gasreglage

Om gasreglaget blir feljusterat kan detta göra att motorn går med lägre max. varv och således förorsakar effektnedgång hos maskinen. Följ dessa instruktioner med jämna mellanrum för att kontrollera justeringen av reglaget.

1. Försäkra Er om att reglagekabelns yttre hölje är riktigt fastsatt vid bränslepumpen.
2. Kontrollera att innerkabeln glider fritt utefter hela sin längd i det yttre höljet.
3. Koppla bort innerkabeln från varvreglagespaken på bränslepumpen.
4. Sätt manöverspaken i hytten på läge för tomgångsvarv.
5. Sätt bränslepumpens varvtalsreglagearm i tomgångsvarv.
6. Justera gaffeln A (se fig.14) vid bränslepumpändan på reglagekabeln så att hålet i gaffeln är i direkt linje med hålet i bränslepumpens reglagearm B.
7. Fäst åter den inre kabeln på bränslepumpens arm.
8. Sätt en varvtalsräknare på bränslepumpens axel och justera lågvarvsstoppet C (se fig.14) så att det ger 250 v/min. Detta motsvarar 500 v/min på motorn.

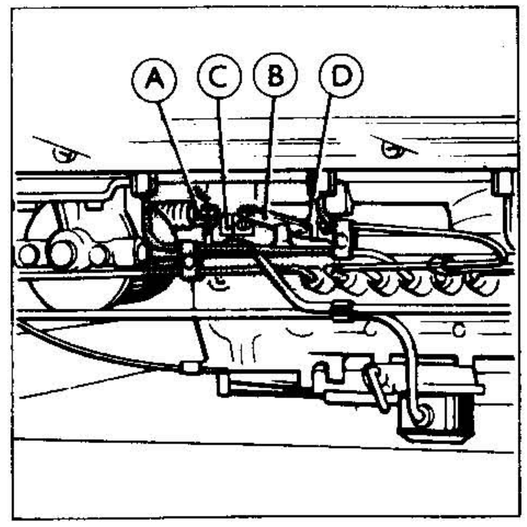


Fig. 14

9. Öppna gasreglaget tills en avläsning på 1.125 v/min erhålls. Detta motsvarar 2.250 v/min på motorn. Sätt högvarvsstoppet D (se fig.14) i läge så att denna avläsning erhålls.
10. Kolla mekanismen så att Ni är säker på att reglaget fungerar korrekt och att stopparmen på bränslepumpen går direkt tillbaka till körläge.

www.maskinisten.net

Bromsjustering

Bromsbackarna hålles ansatta mot trumman av en kraftig fjäder och ett länksystem.

När drivmotorerna används ledes hydraulolja under tryck till en cylinder, som via länksystemet frigör bromsbanden från trumman.

Bromsen blir åtkomlig för justering genom att Ni skruvar bort de 14 muttrarna och brickorna och tar bort täckplåten från den rektangulära lådan på bandramen.

Kontroll och justering sker på följande sätt. Placera bom och överbyggnad i rät vinkel mot maskinens färdaxel. Tryck skopan mot marken med stickan och bommen så placerade att Ni kan lyfta ifrågavarande band något upp från marken, på så sätt kan banden köras utan att maskinen rör sig och kontrollen sker enligt nedan.

SMUTS FÖRSTÖR SNABBT ALL HYDRAULIK!

På maskin serienummer 58101253 t.o.m. 58101303

Övre justeringen för främre bromsbacken intill bromsfjädern bör ge ett spel mellan backen och trumman av 0,4-0,8 mm i frånslaget läge. Lossa därefter låsmuttern "A" och justera muttern "B" så att den ger ett liknande spel mellan den bakre backen och trumman.

www.maskinisten.net

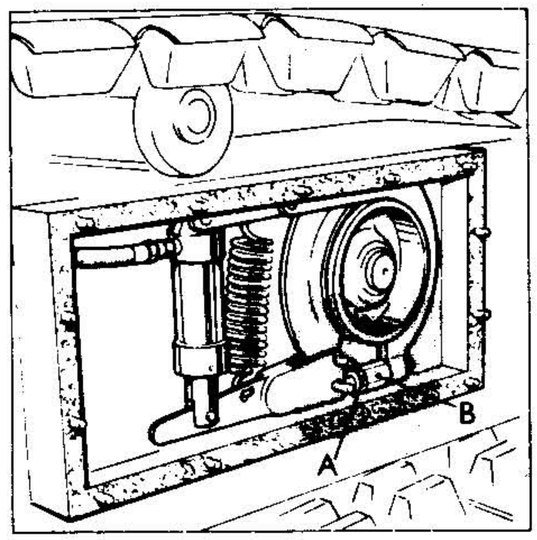


Fig 15

På maskiner fr.o.m. serienummer 58101304 samt 580 BT

Stoppskruven för bakre bromsbacken inställes så att ett spel mellan skruven och bromsbackens utsida av 0,4-0,8 mm erhålls i tillslaget läge (bromsen låst). Gör därefter samma justering på muttern "B" som redan beskrivits.tills båda backarna ha samma spel mot bromstrumman i frånslaget läge (bromsen fri).

I båda fallen skall, om justeringen utförts riktigt, slaget på bromscylinderns kolvstång vara 16-19 mm. Om så ej är fallet göres ny justering.